

<<热处理技师手册>>

图书基本信息

书名：<<热处理技师手册>>

13位ISBN编号：9787111176268

10位ISBN编号：711117626X

出版时间：2006-1

出版时间：机械工业出版社

作者：张玉庭

页数：1250

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<热处理技师手册>>

内容概要

《热处理技师手册》是为满足热处理高技能人才解决生产中遇到的各种技术质量问题的需要，结合国内外热处理发展现状编写的。

本书主要包括：热处理原理及工艺，钢的表面热处理，钢的化学热处理，热处理应力、变形及裂纹的控制，齿轮的热处理，轴、杆类零件的热处理，套圈环类零件的热处理，紧固件的热处理，弹簧的热处理，滚动轴承零件的热处理，大件、小件的热处理，工、模具的热处理，铸铁的热处理，非铁合金的热处理，特殊钢及合金的热处理，热处的设备、仪器仪表的安装、调试及故障排除，热处理工艺规程制定和质量控制等，共17章，书末附有附录。

《热处理技师手册》的特点是：标准新，数据全，实用性强，查阅方便。

《热处理技师手册》适用于热处理技师、高级技师和热处理中、高级工使用，也可供热处理工程技术人员参考。

<<热处理技师手册>>

书籍目录

前言编者的话第一章 热处理的基本原理及工艺 第一节 奥氏体的形成 第二节 珠光体转变 第三节 贝氏体转变 第四节 马氏体转变 第五节 同火时组织的转变 第六节 退火与正火 第七节 淬火与回火 第八节 真空热处理 第九节 低碳马氏体用钢的热处理 第十节 冷处理 第十一节 铸钢件的热处理 第十二节 低温用钢的热处理第二章 钢的表面热处理 第一节 感应加热淬火的基本知识 第二节 感应加热淬火工艺参数确定 第三节 感应加热淬火设备的电参数调整 第四节 高、中、频感应加热淬火实例 第五节 工频感应加热淬火工艺 第六节 感应加热淬火件的质量检验 第七节 感应加热淬火件的常见缺陷与对策 第八节 感应器的设计与制造 第九节 感应加热淬火典型案例分析 第十节 火焰加热淬火 第十一节 接触电阻加热淬火 第十二节 激光淬火和电子束淬火第三章 钢的化学热处理第四章 热处理应力、变形及裂纹控制第五章 齿轮的热处理第六章 轴、杆类零件的热处理第七章 套环类零件的热处理第八章 紧固件的热处理第九章 弹簧的热处理第十章 滚动轴承零件的热处理第十一章 大件、小件的热处理第十二章 工模具钢的热处理第十三章 铸铁的热处理第十四章 非铁合金的热处理第十五章 特殊钢及合金的热处理第十六章 热处理设备和仪器、仪表的安装、调试及故障排除第十七章 热处理工艺规程的制定和质量控制附录参考文献

<<热处理技师手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>