

<<机械制造技术>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术>>

13位ISBN编号：9787111178101

10位ISBN编号：7111178106

出版时间：2006-1

出版时间：机械工业出版社发行室

作者：王明耀

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造技术>>

内容概要

本书以工艺为主线，将金属切削机床、金属切削原理及刀具、机床夹具设计、机械制造工艺学等有机地结合起来，形成了新的教学内容体系，注重培养学生的全面素质和综合职业能力。

本书是在各院校课程综合化教学改革成功经验的基础上编写的一本专业教材。

教材共分七章，重点介绍金属切削加工的基本知识和基本理论、机械制造工艺的基本知识和基本理论、圆柱表面加工技术、箱体和平面加工技术、齿轮加工技术、装配工艺的基本知识和先进加工方法等。

本教材主要供高职高专数控技术专业使用，也可供其他机械类专业选用。

<<机械制造技术>>

书籍目录

前言绪论第一章 金属切削基本知识 第一节 切削运动与切削用量 第二节 刀具与工件的相对位置 第三节 刀具材料 第四节 金属切削过程及其规律 第五节 改善切削过程的途径 第六节 综合训练 习题第二章 机械制造工艺基础 第一节 机械制造工艺概述 第二节 机械加工工艺规程 第三节 零件的工艺分析 第四节 毛坯的选择 第五节 定位基准的选择 第六节 工艺路线的拟订 第七节 加工余量与工序尺寸的确定 第八节 机床及工艺装备的选择 第九节 切削用量与工时定额的确定 第十节 综合训练 习题第三章 圆柱表面加工技术 第一节 概述 第二节 圆柱表面的加工方法与装备 第三节 圆柱加工质量分析 第四节 综合训练 习题第四章 箱体与平面加工技术 第一节 概述 第二节 平面加工方法与装备 第三节 平面加工工艺及质量分析 第四节 箱体类零件的孔系加工 第五节 综合训练第五章 齿轮加工技术 第一节 概述 第二节 圆柱齿轮的齿形加工 第三节 圆柱齿轮的齿形加工工艺分析 第四节 综合训练 习题第六章 机器装配工艺基础 第一节 概述 第二节 装配尺寸链 第三节 保证产品装配精度的方法 第四节 产品装配工艺规程的制定第七章 先进加工方法介绍 第一节 精密加工 第二节 特种加工 第三节 高速切削加工技术 (HSMT) 第四节 成组技术 (GT) 与计算机辅助工艺规程设计 (CAPP) 第五节 柔性制造系统 习题参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>