

<<实用注塑成型及模具设计>>

图书基本信息

书名：<<实用注塑成型及模具设计>>

13位ISBN编号：9787111181804

10位ISBN编号：7111181808

出版时间：2006-2

出版时间：机械工业出版社

作者：洪慎章

页数：353

字数：439000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<实用注塑成型及模具设计>>

内容概要

本书系统地介绍了注塑成型及模具设计技术。

全书包括注塑件设计、注塑成型工艺、注塑机设备、注塑模与注塑机的关系、注塑成型模具设计、特种注塑成型模具、注塑模用的模具材料、注塑模的设计步骤、注塑件缺陷分析及对策、注塑模标准模架、注塑模应用实例、注塑工艺及模具CAD等内容。

本书以注塑模结构分析为重点，结构体系新颖，技术内容全面；书中配有丰富的应用实例及标准模架，实用性强，能开拓思路，概念清晰易懂，便于自学。

本书可供从事注塑成型加工的工程技术人员、工人使用，亦可作为相关专业在校师生的参考书和模具培训班的教材。

<<实用注塑成型及模具设计>>

书籍目录

前言第1章 概论 1.1 注塑模具基本概念 1.2 注塑成型原理 1.3 注塑模结构组成及分类 1.3.1 注塑模结构组成 1.3.2 注塑模分类 1.4 注塑成型模具的地位及发展趋势 1.4.1 注塑成型模具的地位 1.4.2 注塑成型模具的发展趋势第2章 注塑件设计 2.1 设计的准备和程序 2.1.1 设计前的准备 2.1.2 设计的程序 2.2 塑料制件的结构工艺性 2.2.1 结构工艺性的意义 2.2.2 塑件的几何形状结构 2.3 塑件的尺寸精度及表面质量 2.3.1 塑件的尺寸精度 2.3.2 尺寸精度的组成及影响因素 2.3.3 塑件的表面质量第3章 注塑成型工艺 3.1 注塑成型工艺过程 3.2 注塑成型工艺条件 3.2.1 温度 3.2.2 压力 3.2.3 时间 3.3 典型注塑件的工艺参数第4章 注塑机设备 4.1 注塑机设备的分类 4.2 部分国产及外国注塑机技术参数第5章 注塑模与注塑机的关系 5.1 注塑机的基本参数 5.2 注塑工艺参数的校核 5.3 模具安装尺寸的校核 5.4 开模行程的校核第6章 注塑成型模具设计 6.1 概述 6.2 分型面选择 6.3 浇注系统 6.3.1 浇注系统及其设计原则 6.3.2 浇注系统的设计 6.3.3 常用浇口形式与尺寸 6.4 成型零部件 6.4.1 成型零件结构设计 6.4.2 成型零件工作尺寸的计算 6.4.3 型腔侧壁及底板厚度的计算 6.5 合模导向及定位机构 6.5.1 导柱导向机构 6.5.2 锥面定位机构 6.6 脱模机构第7章 特种注塑成型模具第8章 注塑模用的模具材料第9章 注塑模的设计步骤第10章 注塑件缺陷分析及对策第11章 注塑模标准模架第12章 注塑模应用实例第13章 注塑工艺及模具CAD附录 附录A 塑料及树脂缩写代号 附录B 热塑性塑料的性能与应用 附录C 热固性塑料的性能与应用 附录D 常用塑料的近似密度 附录E 塑料燃烧特性 附录F 常用热塑性塑料的软化与熔融范围 附录G 注塑模零件技术条件(GB/T 4170—1984) 附录H 塑料模具技术条件(GB/T 12554—1990)参考文献

<<实用注塑成型及模具设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>