

<<机械制造应用技术>>

图书基本信息

书名：<<机械制造应用技术>>

13位ISBN编号：9787111182313

10位ISBN编号：7111182316

出版时间：2006-3

出版时间：机械工业出版社

作者：兰建设,曹龙斌

页数：450

字数：711000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械制造应用技术>>

### 内容概要

本书是按照教育部对高职高专教育人才培养工作的指导思想，结合教育部“新世纪高职高专教育机械基础课程教学内容体系改革、建设的研究与实践”课题的研究成果，在广泛吸取与借鉴近年来高职高专教学经验的基础上编写的。

全书共分十一章，主要内容有：机械制造工艺概述、机械加工工艺系统、金属切削、机械加工精度、机械加工表面质量、轴类零件加工技术、套类零件加工技术、箱体类零件加工技术、齿轮加工技术、现代制造技术、机械装配工艺基础。

各章均附有练习题。

本书选材精细，重点突出，简明扼要，通俗易懂，便于自学，重视理论联系实际，使理论和实践有机结合，注重于应用，符合高等职业教育的发展方向和培养目标。

全书采用最新国家标准。

本书可作为各类高等职业院校、普通专科学校机械制造、数控技术应用、模具设计与制造等专业的基础课教材，也可供工程技术人员参考。

## &lt;&lt;机械制造应用技术&gt;&gt;

## 书籍目录

序前言绪论第一章 机械制造工艺概述 第一节 机械制造过程 第二节 机械制造过程中的基本概念 第三节 零件的结构工艺性分析 第四节 工件的定位 第五节 工件的夹紧 第六节 工艺线路的拟定 第七节 加工余量的确定 第八节 工序尺寸及其公差确定 习题一第二章 机械加工工艺系统 第一节 零件表面的成形和机械加工运动 第二节 金属切削机床 第三节 金属切削刀具 第四节 机床夹具 习题二第三章 金属切削 第一节 金属切削过程 第二节 切削过程的基本规律 第三节 切削过程基本规律的应用 习题三第四章 机械加工精度 第一节 概述 第二节 工艺系统的几何误差 第三节 工艺系统受力变形引起的加工误差 第四节 工艺系统热变形引起的加工误差 第五节 工件内应力变形引起的加工误差 第六节 加工误差的统计分析 第七节 保证和提高加工精度的途径 习题四第五章 机械加工表面质量 第一节 概述 第二节 影响表面粗糙度的工艺因素及改善措施 第三节 影响表面层物理力学性能的工艺因素及改善措施 第四节 工艺系统振动简介 习题五第六章 轴类零件加工技术 第一节 概述 第二节 车削加工技术基础 第三节 轴类零件外圆表面车削加工技术 第四节 轴类零件外圆表面磨削加工技术 第五节 轴类零件其他表面加工技术 习题六第七章 套类零件加工技术 第一节 概述 第二节 套类零件的加工方法 第三节 常用的孔加工刀具 第四节 套类零件的车削加工技术 第五节 内孔的磨削加工技术 第六节 内孔的拉削加工技术 第七节 插削加工技术简介 习题七第八章 箱体类零件加工技术 第一节 概述 第二节 箱体类零件的加工工艺 第三节 铣削加工技术基础 第四节 铣削加工技术应用 第五节 刨削加工技术基础 第六节 刨削加工技术应用 第七节 镗削加工技术 习题八第九章 齿轮加工技术 第一节 概述 第二节 齿轮加工方法 习题九第十章 现代制造技术 第一节 概述 第二节 数控机床 第三节 数控加工工艺 第四节 数控编程基础 第五节 数控车床加工技术 第六节 数控铣床加工技术 第七节 加工中心简介 第八节 其他现代机械制造技术简介 习题十第十一章 机械装配技术 第一节 概述 第二节 装配尺寸链 第三节 保证装配精度的方法 第四节 装配钳工操作技术 第五节 孔加工技术 第六节 机械产品装配 第七节 减速器的装配与调整 习题十一参考文献

<<机械制造应用技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>