

<<机械加工基础入门>>

图书基本信息

书名：<<机械加工基础入门>>

13位ISBN编号：9787111183358

10位ISBN编号：7111183355

出版时间：2006-3

出版时间：机械工业出版社

作者：蒋森春

页数：314

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械加工基础入门>>

内容概要

本书以必要的理论知识，丰富的实践经验，深入浅出地介绍了机械加工的知识，全面介绍了车工、铣工、刨工、磨工、钳工等各工种的特点，以及机床夹具设计知识，并附有典型零件详细的加工步骤与方法。

本书可供机械加工专业的初学者及打工者入门学习之用。

<<机械加工基础入门>>

作者简介

蒋森春，男，48岁，工程师，1981年毕业于西安航空工业专科学校。先后从事产品设计、机械加工工艺及高级技工班、中专班、技校班的教学工作，现工作于湖北襄樊航空空部第一集团公司汉江机械厂。

<<机械加工基础入门>>

书籍目录

前言第1章 机械加工基本知识 第1节 切削刀具 一、切削刀具的基本知识 二、高速切削刀具与低速切削刀具 三、切削刀具的热硬性 四、高速钢与硬质合金的使用区别 五、切削刀具的根本知识 第2节 机床转速与刀具的切削速度 一、刀具的切削速度 二、刀具的切削速度与机床的转速 三、切削速度在我国的实际应用 第3节 刀具切削基础知识 一、刀具切削过程的基本规律 二、机械加工的冷作硬化 三、机械加工的积屑瘤 四、刀具的磨损过程和磨损限度 五、切削用量的选择 第4节 测量技术 一、长度测量 二、角度测量 三、表面粗糙度测量 四、测量误差 五、量具的定期检定 第5节 砂轮机使用的基本知识 一、砂轮机 二、砂轮 第6节 机械加工中的切削液 第7节 工艺系统刚性 一、材料的弹性 二、工艺系统的刚性 第8节 弹性、刚性、硬度、强度概念的认识 第9节 机械加工中的钢铁材料 第10节 机械加工中的各工种 第11节 钢材型号的一般知识 一、钢材的种类 二、型材、板材、管材、钢丝一般知识 第2章 金属材料晶体学 第1节 金属材料晶体理论 第2节 晶体结构理论的基本概念 第3节 常见金属的晶格类型 第4节 晶格的基本特性 第5节 金属的同素异晶 第6节 晶核的生成与长大 第3章 铁碳合金相图和钢的热处理 第1节 铁碳合金相图的使用 第2节 铁碳合金相图 一、铁碳合金相图概述 二、铁碳合金相图中的特性点 三、铁碳合金的分类 四、铁碳合金的平衡结晶 五、铁碳合金相图的作用 第3节 钢的热处理 一、热处理工艺曲线 第4章 金属材料的力学性能 第5章 公差与配合初步知识 第6章 机械制图基础知识 第7章 机械加工工艺初步知识和机床操作使用知识 第8章 车工 第9章 铣工 第10章 刨工 第11章 磨工 第12章 钳工及钣金 第13章 弹簧 第14章 机床夹具 第15章 液压参考文献

<<机械加工基础入门>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>