

<<质量控制与检测技术>>

图书基本信息

书名：<<质量控制与检测技术>>

13位ISBN编号：9787111183426

10位ISBN编号：7111183428

出版时间：2006-3

出版时间：机械工业出版社

作者：于万成

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<质量控制与检测技术>>

内容概要

本书是根据教育部数控技术应用专业领域技能型紧缺人才培养指导方案的要求来编写的。本书详细介绍了质量管理基础知识、生产过程的质量控制、机械加工质量的控制方法、检测技术基础、传感器技术及其应用、机械常用测量器具、检测技术在数控机床中的应用等内容。

本书较好地把质量管理知识引入到机械加工中，解决了工科学生对生产管理知识缺乏的问题。

本书图文并茂，通俗易懂，操作性强。

书中列举了大量案例和实验，通过理论与实践的有机结合，加强了学生技能的培养。

本书可作为中等职业学校教材用书，也可作为工程技术人员和机械加工人员参考用书。

<<质量控制与检测技术>>

书籍目录

前言第一章 质量管理基础知识 第一节 质量与产品质量 第二节 质量管理与全面质量管理 第三节 ISO9000:2000标准简介第二章 生产过程的质量控制 第一节 质量问题诊断 第二节 影响产品质量的基本因素 第三节 工序能力分析 第四节 质量改进 第五节 质量检验基本知识 第六节 产品抽样检验 第七节 两个重要的质量管理概念第三章 机械加工质量的控制方法 第一节 机械加工精度和表面质量 第二节 加工误差综合分析 第三节 机械加工精度与质量的控制方法第四章 检测技术基础 第一节 检测技术的基本概念 第二节 测量与误差 第三节 检测装置的基本特性 第四节 导轨直线度的检测实验第五章 传感器技术及其应用 第一节 传感器概论 第二节 常用传感器及其应用 第三节 传感器的选择及开发方向 第四节 数控机床中常用传感器及检测装置第六章 机械常用测量器具 第一节 常用测量器具及测量方法 第二节 几种高精度测量仪器简介 第三节 三坐标测量机及其应用 第四节 用三坐标测量机测量面轮廓度误差的实验 第五节 用电动轮廓仪测量表面粗糙度的实验第七章 检测技术在数控机床中的应用 第一节 数控机床的精度检测 第二节 在线检测与计算机质量控制 第三节 切削过程刀具磨损与破损的在线检测 第四节 工件尺寸精度的自动检测 第五节 数控机床的几何精度测量实验参考文献

<<质量控制与检测技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>