

<<金属切削原理与刀具>>

图书基本信息

书名：<<金属切削原理与刀具>>

13位ISBN编号：9787111184874

10位ISBN编号：7111184874

出版时间：2006-6

出版时间：机械工业出版社

作者：陆剑中、周志明

页数：194

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<金属切削原理与刀具>>

### 内容概要

本书是以高等职业院校机械制造专业制订的《金属切削原理与刀具》教学大纲为依据，并参照当前对技能型紧缺人才培养专业知识要求编写的。

全书共十三章，主要介绍“金属切削原理”、“切削刀具”的基础理论，以及常用刀具的结构及使用知识，此外，适当反映当前切削加工中新知识、新技术等。

本教材可作为高等职业院校教学参考书，也可作为中专、中职和企业的培训教学用。

## <<金属切削原理与刀具>>

### 作者简介

陆剑中，1935年生，毕业于上海交通大学，任上海理工大学机械工程学院教授。

长期从事“金属切削原理与刀具”的教学与科研工作。

曾主编《金属切削原理与刀具》第1、2、3版、《金属切削原理》、《金属切削原理与刀具》第4版等普通高等教育国家级重点教材。

国内外发表的论文有。

“用光弹测定刀具上应力分布”、“氮化硅陶瓷用于切削刀具研究”、“氮化硅陶瓷抛光砂轮研制”等

。

《金属切削原理与刀具》第1、2版分别获机械工业部优秀教材二等奖、参与科研“氮化硅陶瓷材料用于切削刀具研究”上海市科技进步二等、“多功能泌尿腔内手术器械研制及临床应用”常州市科技进步三等奖和“磨削加工”电视教材机械委电教研究会二等奖等。

1991年开始享受政府特殊津贴。

## &lt;&lt;金属切削原理与刀具&gt;&gt;

## 书籍目录

前言绪论第一章 基本定义 第一节 车削运动 第二节 车刀角度 第三节 切削方式 复习思考题第二章 刀具材料 第一节 刀具材料应具备的性能 第二节 常用刀具材料 第三节 其他刀具材料 复习思考题第三章 金属切削过程的基本规律 第一节 切削变形和切屑形成过程 第二节 刀-屑面间摩擦和积屑瘤 第三节 已加工表面变形和加工硬化 第四节 切削力 第五节 切削热与切削温度 第六节 刀具磨损和刀具寿命 复习思考题第四章 切削基本规律的应用 第一节 断屑 第二节 工件材料切削加工性 第三节 切削液 第四节 已加工表面粗糙度 第五节 刀具几何参数选择 第六节 切削用量选择 第七节 切削新技术简介 复习思考题第五章 车刀 第一节 焊接式车刀 第二节 机夹式车刀 第三节 可转位车刀 复习思考题第六章 成形车刀 第一节 成形车刀的特点和类型 第二节 成形车刀的前角和后角 第三节 成形车刀廓形设计 第四节 成形车刀的三维CAD设计简介 复习思考题第七章 孔加工刀具 第一节 麻花钻 第二节 深孔钻 第三节 扩孔钻、铰钻和镗刀 第四节 铰刀 第五节 孔加工复合刀具 第六节 圆拉刀 复习思考题第八章 铣削与铣刀 第一节 铣刀的几何参数 第二节 铣削用量和切削层参数 第三节 铣削力 第四节 铣削方式 第五节 铣刀的磨损 第六节 常用铣刀的结构特点与应用 第七节 可转位面铣刀 第八节 铲齿成形铣刀简介 复习思考题第九章 螺纹刀具 第一节 丝锥 第二节 其他螺纹刀具 复习思考题第十章 切齿刀具 第一节 齿轮铣刀的种类和选用 第二节 插齿刀的结构和使用 第三节 齿轮滚刀 复习思考题第十一章 数控刀具及其工具系统 第一节 对数控刀具的特殊要求 第二节 刀具快换、自动更换和尺寸预调 第三节 数控刀具的工具系统 第四节 刀具尺寸控制系统与刀具磨损、破损检测 复习思考题第十二章 超硬刀具 第一节 超硬刀具的类型与特点 第二节 超硬刀具的合理使用 复习思考题第十三章 磨削与磨轮 第一节 磨削运动 第二节 砂轮 第三节 磨削加工的规律 第四节 磨削表面质量 第五节 先进磨削技术 第六节 石材的人造金刚石磨具 复习思考题参考文献

## <<金属切削原理与刀具>>

### 编辑推荐

本书是一部关于金属切削原理的高校技术教材，它以高等职业院校机械制造专业制订的《金属切削原理与刀具》教学大纲为依据，并参照当前对技能型紧缺人才培养专业知识要求编写的。全书共十三章，主要介绍“金属切削原理”、“切削刀具”的基础理论，以及常用刀具的结构及使用知识，此外，适当反映当前切削加工中新知识、新技术等。

<<金属切削原理与刀具>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>