

<<金工实习>>

图书基本信息

书名：<<金工实习>>

13位ISBN编号：9787111185444

10位ISBN编号：7111185447

出版时间：2006-5

出版时间：机械工业

作者：高美兰

页数：331

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金工实习>>

内容概要

《国家数控技能型紧缺人才培养培训工程系列教材·高职高专数控专业规划教材：金工实习》是根据教育部数控技能型紧缺人才的培养培训方案的指导思想和最新的数控专业教学计划，结合作者多年金工实习教学的实践经验编写的。

内容包括铸造、锻压、焊接、热处理、常用量具、钳工、车工、铣工、刨工、镗工、磨工、数控加工等12章。

每章末附有综合练习题和思考题，便于学生自学自测。

《国家数控技能型紧缺人才培养培训工程系列教材·高职高专数控专业规划教材：金工实习》可作为高职高专机械类和近机类有关专业的金工实习教材，也可供相关的工程技术人员参考。

书籍目录

前言第一章 铸造 第一节 概述 第二节 砂型铸造 第三节 铸铁的熔炼 第四节 浇注、落砂、清理与检验 第五节 砂型铸造工艺过程示例 第六节 特种铸造简介 小结 思考题第二章 锻压 第一节 概述 第二节 坯料的加热和锻件的冷却 第三节 自由锻造 第四节 典型工件自由锻工艺过程示例 第五节 模型锻造简介 第六节 板料冲压简介 小结 思考题第三章 焊接 第一节 概述 第二节 焊条电弧焊 第三节 焊条电弧焊工艺过程示例 第四节 其他焊接方法简介 小结 思考题第四章 热处理 第一节 概述 第二节 钢的热处理 第三节 典型零件的热处理工艺过程示例 小结 思考题第五章 常用量具 第一节 钢直尺与卡钳 第二节 游标卡尺 第三节 千分尺与百分表 第四节 卡规与塞规 第五节 90。角尺与游标万能角度尺 小结 思考题第六章 钳工 第一节 概述 第二节 钳工的基本工艺 第三节 机器装拆简介 第四节 钳工综合训练 小结 思考题第七章 车工 第一节 概述 第二节 车床 第三节 车刀 第四节 工件的安装 第五节 车削加工 第六节 车削加工综合训练 小结 思考题第八章 铣工 第一节 概述 第二节 铣床 第三节 铣刀和工件的安装 第四节 万能分度头 第五节 铣削加工 第六节 铣削加工综合训练 小结 思考题第九章 刨工 第一节 概述 第二节 刨床 第三节 刨刀和工件的安装 第四节 刨削加工 第五节 刨削加工综合训练 小结 思考题第十章 镗工 第一节 镗床及镗孔刀具 第二节 镗床上完成的工作 小结 思考题第十一章 磨工 第一节 概述 第二节 磨床 第三节 砂轮 第四节 磨削加工 第五节 磨削加工综合训练 第六节 磨削先进工艺 小结 思考题第十二章 数控加工 第一节 数控机床概述 第二节 数控编程技术 第三节 数控加工 小结 思考题参考文献

<<金工实习>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>