<<Pre><<Pre>ro/ENGINEER中文野火版2.0>>

图书基本信息

书名: <<Pro/ENGINEER中文野火版2.0>>

13位ISBN编号: 9787111185543

10位ISBN编号:7111185544

出版时间:2006-2

出版时间:机械工业

作者:詹友刚

页数:355

字数:568000

版权说明:本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com

<<Pre><<Pre>Pro/ENGINEER中文野火版2.0>>

内容概要

本书介绍了使用Pro / ENGINEER野火版2.0进行钣金设计的过程和方法,内容包括软件使用环境的配置、钣金设计界面介缁、钣金壁的创建、钣金壁的延伸与合并、钣金的折弯、钣金的展开(包括变形曲面的展开、以扯裂 / 转换等特征辅助展开钣金)、在钣金上创建冲孔和_ul槽、钣金成形特征的创建、钣金展开长度的计算、钣金的设置(包括钣金参数,折弯表等的设置及使用)、钣金工程图的创建等。

在内容安排上,本书紧密结合实例对Pro / ENGINEER钣金设计的流程、构思、方法与技巧进行讲解和说明,这些实例都是实际工程设计中具有代表性的例子,这样的安排可增加本书的实用性和可操作性;存写作方式上,本书紧贴软件的实际操作界面,采用软什中真实的对话框、操控板、按钮等进行讲解,使初学者能够直观、准确地操作软件,从而尽快地上手,提高学习效率。

本书内容全面、条理清晰、实例丰富、讲解详细、图文并茂,可作为广大工程技术人员和维设计 爱好者学习Pro / ENGINEER钣金设计的自学教程和参考书,也可作为大中专院校学生和各类培训学校 学员的 CAD / CAM课程上课及上机练习教材。

本书附光盘一张,包含本书所有的实例文件及Pro/ENGINEER软件的配置文件。

<<Pre><<Pre>Pro/ENGINEER中文野火版2.0>>

书籍目录

丛书导读图前言本书导读第1章 软件的基本设置 1.1 设置Windows的环境变量 1.2 创建用户文件目录 1.3 设置Pro / ENGINEER软件的启动目录 1.4 Pro / ENGINEER系统配置文件 1.4.1 设置Pro /ENGINEER系统配置文件 1.4.2 Pro / ENGINEER系统配置文件加载顺序 1.5 设置Pro / ENGINEER 软件的界面配置文件 1.6 Pro / ENGINEER软件的工程图环境配置第2章 钣金设计入门 2.1 钣金设计概 述 2.2 钣金设计界面介绍 2.3 进入钣金设计环境第3章 创建钣金壁 3.1 关于钣金壁 3.2 创建第一钣金 3.2.1 概述 3.2.2 拉伸类型的第一钣金壁 3.2.3 平整类型的第一钣金壁 3.2.4 旋转类型的第 3.2.6 偏移类型的第一钣金壁 一钣金壁 3.2.5 混合类型的第一钣金壁 3.2.7 变截面扫描类型的第 3.2.9 螺旋扫描类型的第一钣金壁 一钣金壁 3.2.8 扫描混合类型的第一钣金壁 3.2.10 自边界类 型的第一钣金壁 3.2.11 将实体零件转化成第。 钣金壁 3.3 创建附加钣金壁 3.3.2 法兰附加钣金壁 3.4 创建止裂槽 3.3.1 平整附加钣金壁 3.4.1 止裂槽概述 3.4.2 止裂槽创建范例1 3.4.3 止裂槽创建范例2 3.4.4 止裂槽创建范例3 3.4.5 利用止裂槽创建封合的附加平整侧壁 3.5 创建扭转钣金壁 3.5.1 概述 3.5.2 扭转钣金壁的一 3.6.1 钣金壁延伸的一般操作过程 3.6.2 钣金壁的延伸应用范例 般创建过程 3.6 钣金壁的延伸 3.7 钣金壁的合并第4章 钣金的折弯与展开 4.1 钣金的折弯 4.1.1 钣金折弯概述 4.1.2 选取钣金 折弯命令 4.1.3 钣金折弯的类型 4.1.4 钣金的角折弯 4.1.5 钣金的滚动折弯 4.1.6 钣金的平 面折弯 4.1.7 带转接区的卷曲折弯 4.1.8 在钣金折弯处添加止裂槽 4.1.9 边折弯 4.2 一般的钣 金展平 4.2.1 钣金展平概述 4.2.2 规则方式展平 4.2.3 过渡方式展平 4.2.4 剖截面驱动方式 展甲 4.3 变形区域的展平 4.3.1 关于变形区域第5章 钣金的高级处理方法第6章 钣金的设 置 第7章 创建钣金的工程图第8章 钣金设计综合范例

<<Pre><<Pre>po/ENGINEER中文野火版2.0>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com