

<<钳工>>

图书基本信息

书名：<<钳工>>

13位ISBN编号：9787111185758

10位ISBN编号：7111185757

出版时间：2006-5

出版时间：机械工业出版社

作者：黄涛勋

页数：504

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钳工>>

内容概要

本书是根据《国家职业标准》对高级装配钳工(为照顾行业习惯。

本书仍沿用传统名称《钳工(高级)》的知识要求和技能要求,按照岗位培训需要的原则编写的,内容包括:划线,旋转体的动平衡调整,精密孔和特殊孔的钻铰,提高刮削和研磨精度的工艺,关键零件加工工艺和机械设备装调工艺规程的制订,精密轴承的装配,普通金属切削机床的装配调整。

书末附有与之配套的试题库和答案,以便于企业培训、考核鉴定和读者自查。

本书主要用作企业培训部门、职业技能鉴定培训机构的教材,也可作为高级技校、技师学院、高职、各种短训班的教材。

书籍目录

序前言第一章 划线 第一节 畸形工件的划线 第二节 大型工件的划线 第三节 几种特殊曲线的划线方法 第四节 划线技能训练实例 复习思考题第二章 旋转体的动平衡调整 第一节 动不平衡 第二节 平衡精度 第三节 动平衡调整技能训练实例 复习思考题第三章 精密孔和特殊孔的钻铰 第一节 精密孔和特殊孔加工的必备专业知识 第二节 精密孔和特殊孔钻铰技能训练实例 复习思考题第四章 提高刮削和研磨精度的工艺 第一节 提高刮研工艺精度的必备专业知识 第二节 几种新型精密和超精密研磨工艺 第三节 提高刮研工艺精度技能训练实例 复习思考题第五章 关键零件加工工艺和机械设备装配工艺规程的制订 第一节 零件加工工艺的必备专业知识 第二节 有关改进关键零件加工工艺的必备专业知识 第三节 机械设备装艺工艺及制订装配工艺规程的必备专业知识 第四节 制订关键零件加工工艺及机械设备装配工艺规程的技能训练实例 复习思考题第六章 精密轴承的装配 第一节 轴瓦上巴氏合金的浇铸 第二节 精密滑动轴承的装配 第三节 静压滑动轴承的工程原理、特性和装配工艺 第四节 精密滚动轴承的装配 第五节 精密轴承装技能训练实例 复习思考题第七章 普通金属切削机床的装配调整.....试题库 知识要求试题 技能要求试题 模拟试卷样例

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>