第一图书网, tushu007.com

<<数控机床加工工艺>>

图书基本信息

书名：<<数控机床加工工艺>>

13位ISBN编号：9787111185871

10位ISBN编号：7111185870

出版时间：2006-4

出版时间：机械工业出版社

作者：王爱玲

页数：283

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书是根据“高职高专机构类专业人才培养目标及基本规格”的要求编写的。
全书内容共8章，包括概论、数控车削刀具、数控机床夹具、数控加工工艺、数控车削工艺、数控铣削工艺、加工中心加工工艺、数控线切割加工工艺等内容。
本书取材新颖，内容由浅入深、循序渐进，图文并茂，实例丰富，着重于应用；理论部分突出简明性、系统性、实用性和先进性。
本书可作为高等职业技术院校、中专、电大等数控专业的教材和参考书，也可作为企业数控加工职业技能的培训参考教程，同时可供其他对数控技术感兴趣的读者参考。

<<数控机床加工工艺>>

书籍目录

前言第1章 数控加工概述 1.1 数控加工工艺系统概述 1.2 数控技术与设备 1.3 数控加工与工艺技术的新发展 思考题1第2章 数控机床刀具的选择 2.1 刀具材料及其选用 2.2 可转位刀片及其代码 2.3 数控机床自动换刀装置与工具系统 2.4 数控刀具的种类及特点 2.5 数控刀具的选择 思考题2第3章 工件在数控机床上的定位与装夹 3.1 机床夹具概述 3.2 工件的定位 3.3 工件的夹紧 3.4 数控机床典型夹具 思考题3第4章 数控加工工艺规程设计 4.1 基本概念 4.2 数控加工工艺分析 4.3 数控加工工艺路线设计 4.4 数控加工工序设计 4.5 对刀点与换刀点的确定 4.6 填写数控加工工艺文件 思考题4第5章 数控车削加工工艺 5.1 数控车削加工工艺 5.2 数控车削加工工件的装夹及对刀 5.3 数控车削加工工艺制定 5.4 典型零件的加工工艺编制 思考题5第6章 数控铣床加工工艺 6.1 数控铣床加工工艺概述 6.2 数控铣床加工工艺分析 6.3 数控铣床加工工序设计 6.4 数控铣削典型零件加工工艺分析 思考题6第7章 加工中心加工工艺第8章 数控线切割加工工艺

编辑推荐

本系列教程是经过10年来的教学实践的积累和检验，不断进行补充、更新、修改而编著完成的。本教材力求取材新颖，介绍的内容由浅入深，循序渐进，深入浅出，图文并茂，形象生动，理论密切联系实际，特别着重于应用，每一部分都列举了大量实例，为了打造数控技术应用人才的市场需要，理论部分的讲解突出了简明性、系统性、实用性和先进性，反映机与电的结合，减少繁杂的数学推导，系统全面地介绍了数控技术、数控装备、数控加工工艺等方面的知识。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com