

<<机修钳工>>

图书基本信息

书名：<<机修钳工>>

13位ISBN编号：9787111187158

10位ISBN编号：7111187156

出版时间：2006-5

出版时间：机械工业出版社

作者：吴全生

页数：496

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机修钳工>>

### 内容概要

本书是依据《国家职业标准》机修钳工技师和高级技师的知识要求和技能要求，按照岗位培训需要的原则编写的。

本书内容包括：设备维修前的准备工作、设备维修专业基础知识、复杂机械零件修复工艺的制定、诊断设备故障、数控机床的维护和维修、加工中心的维护和维修、起重设备的维修、设备技术改造、弧齿锥齿轮铣齿机运行检查及超差处理等。

书末附有与之配套的试题库和答案，以便于企业培训、考核鉴定和读者自测自查。

本书主要用作企业培训部门、职业技能鉴定培训机构的培训教材，也可作为高级技校、高职、各种短训班的教学用书。

## &lt;&lt;机修钳工&gt;&gt;

## 书籍目录

序前言第一章 设备维修前的准备工作 第一节 生产现场、工业卫及安全事故分析 一、生产现场 二、工业卫生 三、安全事故分析 第二节 劳动保护与安全生产 一、劳动保护 二、安全生产 第三节 检验桥板的设计与制造 一、用途 二、形式 三、设计与制造 第四节 精、大、复杂及数控设备维修前的技术准备 一、精密设备 二、大型设备 三、复杂设备 四、数控机床 第五节 精、大、复杂及数控机床维修前的物料和工具准备 一、精密机床 二、大型设备 三、复杂设备 四、数控机床 第六节 设备维修用的精密和故障诊断仪器的准备 一、数字式万能工具显微镜 二、表面粗糙度检测仪 三、双频激光干涉仪 四、电子水平仪 五、示波器 六、逻辑测试笔 七、逻辑分析仪 八、集成电路测试仪 九、物征代码分析仪 十、存储器测析仪 十一、短路故障追踪仪 十二、球杆仪 十三、三坐标测量仪 第七节 高温、水下作为设备维修前的物料和工具准备 第八节 金属铸造和精密设备维修前作业场地的准备 复习思考题第二章 设备维修专业基础知识第三章 复杂机械零件修复工艺的制定第四章 应用诊断技术和有关仪器诊断设备故障第五章 数控机床的维护和维修第六章 数控加工中心的维护和维修第七章 起重设备的维修第八章 弧齿锥齿轮铣齿机的修理装配第九章 设备技术改造第十章 弧齿锥齿轮铣齿机运行检查及超差处理题库参考文献

<<机修钳工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>