

<<铸造工>>

图书基本信息

书名：<<铸造工>>

13位ISBN编号：9787111187561

10位ISBN编号：7111187563

出版时间：2006-9

出版时间：机械工业出版社

作者：陆一士

页数：593

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<铸造工>>

### 内容概要

本书是依据《国家职业标准》铸造工（技师、高级技师）的知识要求和技能要求，按照岗位培训需要的原则编写的。

本书的主要内容包括：液态金属充型和浇注系统，铸件的凝固和收缩，冒口、补贴、冷铁和铸肋，造型材料，造型制芯技术，砂型铸造工艺及工装设计，铸造合金及其熔炼，铸件缺陷分析、铸件质量检测及数据处理简介，铸造车间环境保护和铸造生产质量管理简介等。

书本附有与之配套的试题库和答案，以便于企业培训、考核鉴定和读者自测自查。

本书主要用作企业培训部门、职业技能培训机构的教材，也可作为技师学院、高职高专、各种短训班的教学用书。

## &lt;&lt;铸造工&gt;&gt;

## 书籍目录

序前言第一章 液态金属充型和浇注系统 第一节 合金的流动性 第二节 液态金属充型 第三节 浇注系统  
复习思考题第二章 铸件的凝固和收缩 第一节 铸件的凝固 第二节 合金的收缩 第三节 缩孔和缩松 第  
四节 铸造应力和铸件变形 第五节 铸件的裂纹 复习思考题第三章 冒口、补贴、冷铁和铸肋 第一节 冒  
口 第二节 冷铁 第三节 铸肋 复习思考题第四章 造型材料 第一节 粘土粘结剂的型(芯)砂 第二节 水  
玻璃粘结剂型的(芯)砂 第三节 油类粘结剂的芯砂 第四节 树脂粘结剂的型(芯)砂 第五节 涂料 复  
习思考题第五章 造型制芯技术 第一节 手工造型、制芯 第二节 机器造型、制芯 复习思考题第六章 砂  
型铸造工艺及工装设计 第一节 铸造工艺设计概述 第二节 铸造工艺的设计 第三节 铸造工艺装备的设  
计 复习思考题第七章 铸造合金及其熔炼第八章 铸件缺陷分析、铸件质量检测及数据处理简介第九章  
铸造车间环境保护及铸造生产质量管理简介题库参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>