

<<现代数控系统>>

图书基本信息

书名：<<现代数控系统>>

13位ISBN编号：9787111187813

10位ISBN编号：7111187814

出版时间：2006-6

出版时间：机械工业

作者：卢胜利

页数：370

字数：588000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<现代数控系统>>

内容概要

本书以现代数控系统的基本构成、工作原理和典型实例为主线，系统介绍数控技术的基础知识、数控系统的基本构成和工作原理、数控机床操作、数控加工程序编制等内容。

除通用型数控系统之外，本书还结合机床数控改造和机电一体化设备研发的实践，介绍数控系统的多样化发展和机床数控改造等实用技术。

本书结构紧凑，内容丰富，实用性强。

阅读本书有助于建立现代数控系统完整的概念，有助于全面深入地了解现代数控系统各基本要素，有助于学习和掌握现代数控系统操作、编程和机床数控改造等实用技术。

本书可供从事数控技术应用和机电一体化制造工程的技术人员参考，也可作为高等院校自动化和机械工程及自动化等专业学生学习数控技术的参考书。

<<现代数控系统>>

书籍目录

前言第1章 绪论 1.1 数控系统与数控机床概述 1.2 数控系统的分类及用途 1.3 数控系统的发展 1.4 先进制造系统第2章 数控系统组成原理 2.1 计算机数控系统 2.2 数控插补原理及方法 2.3 数控系统中的位置检测装置 2.4 数控系统中的进给伺服系统 2.5 数控系统辅助控制功能与PLC 2.6 数控机床主轴驱动及控制 2.7 数控加工程序输入及预处理第3章 现代数控系统操作与编程 3.1 数控程序编制的相关标准 3.2 数控加工程序指令代码 3.3 子程序 3.4 变量参数编程与用户宏程序 3.5 数控机床加工工艺概要 3.6 数控加工程序编制的数值计算 3.7 数控机床的操作 3.8 自动编程简介 3.9 CAD/CAM在数控自动编程中的应用 3.10 STEP-NC简介第4章 数控系统接口与数据通信第5章 基于PC的开放式数控系统第6章 数控系统的多样化及典型实例附录 数控机床 穿孔带程序段格式中的准备功能G和辅助功能M的代码参考文献

<<现代数控系统>>

编辑推荐

本书以现代数控系统的基本构成、工作原理和典型实例为主线，结合国内、外最新数控技术和实际应用技术，包括作者多年从事机床数控改造，数控加工程序编制和操作SIEMENS、FANUC和小巨人等先进数控机床的实践，力求反映现代数控技术发展的新成果，突出本书的先进性、科学性、系统性和实用性。

以期帮助读者建立现代数控系统完整的概念；帮助读者全面深入地了解构成现代数控系统的基本要素；帮助读者熟悉现代数控系统编程、操作和采用数控技术改造传统设备等实用技术。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>