

<<车工>>

图书基本信息

书名：<<车工>>

13位ISBN编号：9787111189008

10位ISBN编号：7111189000

出版时间：2006-5

出版时间：机械工业

作者：金福昌

页数：502

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<车工>>

内容概要

本书是根据国家职业标准高级车工（国家职业资格三级）规定的知识要求和技能要求，按照岗位培训需要的原则编写的。

本书的主要内容包括：机械加工工艺基本知识及典型畸形、复杂工件的车削；工件定位误差分析及车床夹具使用、立体交错孔工件的装夹与调整；车削刀具；精密量具和量仪的使用；套筒和深孔的加工；偏心工件及曲轴的加工；多头蜗杆（多线螺纹）的加工；箱体孔的加工；车床精度检验、故障分析和排除等必备的专业知识和技能训练实例分析。

书末附有与之配套的试题库和答案，以便于企业培训、考核鉴定和读者自测自查。

本书主要用作企业培训部门、职业技能鉴定培训机构的教材，也可作为高级技校、技师学院、高职、各种短训班的教学用书。

书籍目录

序前言第一章 机械加工工艺基本知识及典型畸形、复杂工件的车削 第一节 机械加工工艺卡片的内容、编制方法及实例 一、机械加工工艺卡片的制订 二、机械加工工艺卡片的制订实例 第二节 畸形、精密、复杂、大型工件的车削工艺分析 一、锥齿轮座工件的车削 二、精密丝杠的车削 三、转向节轴工件的车削 四、组合件的车削 五、制动圆盘的车削 复习思考题第二章 工件定位误差分析及车床夹具使用、立体交错孔工件的装夹与调整 第一节 分析计算车床夹具的定位误差 一、基准位移误差 二、基准不重合误差 三、保证工件加工精度条件 第二节 车床专用夹具的使用及调整 一、车床夹具的使用要求 二、车床夹具的使用实例 第三节 立体交错两孔及多孔工件在车床上的装夹与调整方法 一、在四爪单动卡盘上装夹与调整立体交错多孔工件方法 二、在花盘角铁上装夹与调整立体交错孔多孔工件方法 三、在专用夹具上装夹与调整直体交错孔多孔工件方法 第四节 组合夹具 一、组合夹具元件 二、组合夹具的组装 三、组合夹具的应用 复习思考题第三章 车削刀具 第一节 常用难加工金属材料及非金属材料车刀 一、常用难加工金属材料车刀 二、车非金属材料车刀 第二节 可转位车刀 一、可转位车刀的组成 二、可转位车刀刀片的定位夹紧机构 三、机夹车刀的使用 第三节 群钻 一、标准麻花钻的缺陷及其修磨措施 二、基小型群钻的几何特点及其刃磨 三、其他形式群钻 第四节 深孔加工刀具 一、深孔钻 二、深孔的精加工刀具 第五节 刀具磨损和刀具寿命 一、刀具磨损形式 二、刀具磨损的原因 三、刀具磨损的过程 四、刀具的磨钝标准 五、提高刀具寿命的措施 复习思考题第四章 精密量具和量仪的使用 第一节 量具的选择 一、根据测量要求和零件形状选择量具 二、根据零件精度选择量具 三、选用灵活合格的量具 第二节 精密量仪的使用 一、杠杆卡规和杠杆千分尺 二、千分表 三、测微仪 四、水平仪 五、圆度仪 六、气动量仪 七、双管显微镜 复习思考题第五章 套筒和深孔加工 第一节 套筒类零件和深孔加工方法 一、复杂套筒类零件的车削方法 二、深孔工件的加工特点及加工方法 第二节 套筒及深孔类零件加工技能训练实例 训练1 车床尾座套筒的加工 训练2 弹簧夹头的加工 训练3 偏心螺杆轴套的加工 训练4 长套筒的加工 复习思考题第六章 偏心工件及曲轴的加工 第一节 偏心工件及曲轴的加工工艺方法 一、偏心工件的加工 二、曲轴的加工 第二节 偏心工件和曲轴加工技能训练实例 训练1 三拐曲轴的加工 训练2 偏心套的加工 训练3 双偏心薄壁套的加工 复习思考题第七章 多头蜗杆(多线螺纹)加工 第一节 多头蜗杆(多线螺纹)工艺分析 一、蜗杆各部尺寸计算 二、车多头蜗杆时交换齿轮的计算 三、车多头蜗杆的工艺方法 四、多头蜗杆的测量 第二节 多头蜗杆加工技能训练实例 训练1 蜗杆轴的加工 训练2 十字孔蜗杆轴的加工 复习思考题第八章 箱体孔的加工 第一节 箱体孔的加工工艺分析 一、车床加工箱体孔工件的结构特点 二、箱体孔工件的主要技术要求 三、箱体孔工件的加工工艺过程及其分析 四、箱体孔工件的车削方法 五、箱体孔工件的测量方法 第二节 箱体类零件加工技能训练实例 训练1 减速箱体的加工 训练2 蜗杆箱的加工 复习思考题第九章 车床精度检验、故障分析和排除 第一节 车床精度检验 一、几何精度检验 二、工作精度检验 第二节 卧式车床精度对加工质量的影响 第三节 车床常见机械故障及其排除方法 一、主轴箱常见故障分析及排除 二、进给箱故障分析及排除 三、溜板箱故障分析和排除 四、刀架部分故障分析和排除 复习思考题知识库 知识要求试题 一、判断题试题(395) 答案(482) 二、选择题试题(407) 答案(483) 三、计算题试题(415) 答案(483) 四、简答题试题(423) 答案(492) 技能要求试题 一、车多头蜗杆 二、车T字座 三、车偏心阀体 四、车阀体 五、车双偏心薄壁套 六、车曲轴 七、车接头 八、车圆弧螺纹轴 九、车轴承座 十、车阀座 十一、车三拐曲轴 十二、车滑移心轴组合件 十三、车球头偏心轴串套组合件 十四、车梯形螺纹偏心组合件 十五、车双偏心锥度组合件 模拟试卷样例

编辑推荐

本书是根据国家职业标准高级车工(国家职业资格三级)规定的知识要求和技能要求,按照岗位培训需要的原则编写的。

本书的主要内容包括:机械加工工艺基本知识及典型畸形、复杂工件的车削;工件定位误差分析及车床夹具使用、立体交错孔工件的装夹与调整;车削刀具;精密量具和量仪的使用;套筒和深孔的加工;偏心工件及曲轴的加工;多头蜗杆(多线螺纹)的加工;箱体孔的加工;车床精度检验、故障分析和排除等必备的专业知识和技能训练实例分析。

书末附有与之配套的试题库和答案,以便于企业培训、考核鉴定和读者自测自查。

本书主要用作企业培训部门、职业技能鉴定培训机构的教材,也可作为高级技校、技师学院、高职、各种短训班的教学用书。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>