

<<模具结构型式与应用手册>>

图书基本信息

书名：<<模具结构型式与应用手册>>

13位ISBN编号：9787111189756

10位ISBN编号：7111189752

出版时间：2006-7

出版时间：机械工业出版社

作者：许发樾

页数：752

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模具结构型式与应用手册>>

内容概要

本手册根据模具设计、应用的实际情况，针对冲模、塑料注射模和压铸模等模具的不同特点，运用大量的典型模具结构及辅助机构图例，对模具的结构型式及应用进行系统的分析。

本手册中提出了模具设计、管理的标准化模式，并予以详细介绍与应用，为提高模具设计、制造与管理水平提供了一套切实可行的方法。

本手册对模具行业的工程技术人员开阔视野、丰富模具结构设计经验，提升模具设计、管理水平具有实质性帮助，亦可供相关专业师生学习、参考。

<<模具结构型式与应用手册>>

书籍目录

序言第一章 概述一、模具二、模具类别三、模具生产方式四、模具的应用五、模具标准化1.模具标准种类2.模具技术标准体系第二章 冲模及其结构型式第一节 冲模及其种类一、冲模二、冲模种类1.按冲件板材分类2.按冲压工艺性质分类3.按冲模结构型式和工序分类4.按定型产品生产专用模具分类第二节 单工序冲模结构类型及其实例一、冲裁模结构类型及实例1.冲裁模类型2.冲裁模精度等级3.冲裁模结构类型实例二、冲压成形模结构类型与实例1.冲压成形模类型、应用与技术特点2.冲压成形模结构类型实例三、弯曲模结构类型与实例1.弯曲模类型与应用2.弯曲模与弯曲成形的技术条件3.弯曲模结构类型实例四、拉深模结构类型与实例1.拉深模结构类型2.拉深成形工艺与拉深模技术条件3.拉深模结构类型实例第三节 精冲模结构类型与实例一、精冲模结构类型1.按精冲模功能分类2.按精冲机分类3.按凸模结构型式分类二、精冲工艺与精冲模技术条件三、精冲模结构实例第四节 复合冲模结构类型及其实例一、复合冲模及其应用1.复合冲模2.复合冲模的应用二、复合冲模的类型1.按推出冲件和废料的方式分类2.按冲压工艺性质和工序组合分类三、复合冲模类型及其图例第五节 级进冲模结构类型与实例一、级进冲模的特点二、级进冲模的应用三、级进冲模的种类(一)按级进冲模结构型式分类1.拼块结构型级进冲模2.圆凹模结构型级进冲模3.模块式级进冲模(二)按冲裁方式和冲压工序性质分类1.按冲裁方式分类2.按冲压工序的工艺性质分类四、级进冲模结构类型实例第三章 通用、简易冲模与模具标准件第一节 组合冲模一、组合冲模及其应用二、组合冲模的组合法1.组合法2.组合拼装法三、组合冲模的类型与图例第二节 快换冲模一、快换冲模及其构造1.快换冲模及其构成2.ODC的安装板和更换模芯的过程二、快换冲模的种类与应用1.ODC的种类2.ODC的应用三、快换冲模模芯的组装及实例1.模芯的组装与调试2.模芯的应用实例第三节 简易冲模一、简易冲模及其特点二、简易冲模的种类、制模原理与结构示例1.种类与应用2.简易冲模的制模原理与结构示例第四节 冲模的通用标准件一、概述二、冲模模架1.冲模及其模架2.通用标准模架的种类与应用3.精冲模模架4.汽车冲模模架三、冲模导向件1.导向件及其作用2.导向副的种类与应用四、冲模的型件1.冲模型件及其作用与结构2.冲模型件的标准化3.规制型圆凸模、圆凹模五、冲模的斜楔机构1.斜楔机构及其构造与作用2.斜楔机构的工作原理和类型3.标准斜楔机构第四章 塑料注射模结构选用第一节 塑料与塑件一、常用塑料1.可注射成型塑料2.注射成型塑料的收缩特性及其表面粗糙度3.塑料注射成型的工艺条件二、塑件及其结构工艺性1.塑件的尺寸精度规范与标准2.塑件结构工艺要点第二节 塑料注射模基本结构型式与构造一、注射机与注射模1.注射机的构造与类型2.注射模的基本结构型式二、注射模的构造与构件1.注射模的构造2.标准模架及其应用3.通用型件结构型式及其应用4.通用、标准导向件与定位件5.注射系统及其标准元器件6.辅助机构及其应用第五章 塑料注射模及其结构型式第一节 塑料注射模的类型与型号一、塑料注射模的类型二、塑料注射模命名与型号1.注射模的命名2.注射模型号体系第二节 注射模的应用与实例一、塑料注射模的技术要求1.模具型件材料及热处理要求2.分型面的合模间隙3.其他技术要求二、单分型面注射模结构特点与应用实例1.应用与结构特点2.IJM(FX)的应用实例三、双分型面注射模结构特点与应用实例1.应用与结构特点2.IJM(FX)的应用实例四、顺序定距分型注射模结构特点与应用实例1.应用与结构特点2.IJM(ShFX)的应用实例五、侧向垂直分型注射模结构特点与应用实例1.应用与结构特点2.IJM(ChFX)的应用实例六、特种注射模结构型式与应用实例1.应用与结构型式2.TIJM的应用实例第六章 压铸模及其结构型式第一节 压铸件材料及其工艺性一、压铸件材料及其性能1.压铸件材料与压铸模2.压铸件常用材料二、压铸工艺和压铸工艺过程1.压铸与压铸工艺2.压铸工艺过程3.压铸工艺特点三、浇注温度和模具温度四、压铸件的工艺性及技术条件1.压铸件的结构工艺性2.压铸件的结构要素与压铸模第二节 压铸机与压铸模一、压铸机与模具安装尺寸1.压铸机型号与主要技术参数2.各类压铸机特点二、压铸机上的模具安装尺寸及校核1.压铸机上模具安装尺寸2.压铸工艺参数计算与校核第三节 压铸模结构及其构造一、压铸模基本结构型式1.压铸模2.压铸模的基本结构二、压铸模的构造1.压铸模的结构型式2.内浇口的型式与尺寸第四节 压铸模常用辅助机构一、分型机构二、抽芯机构三、脱模机构四、复位与先复位机构第五节 通用件和标准件一、标准、通用零件1.标准件的应用2.标准件二、压铸模模座与模架1.压铸模模座2.压铸模模架第六节 压铸模结构类型与应用实例一、压铸模结构常用分类方式1.按压铸机分类2.按压铸件金属材料分类3.按压铸件名称和产品分类4.按压铸模用辅助机构命名和分类二、压铸模结构型式、命名和型号1.压铸模结构型式和类别2.压铸模型号和命名三、压

<<模具结构型式与应用手册>>

铸模应用实例参考文献

<<模具结构型式与应用手册>>

编辑推荐

《模具结构形式与应用》一书具有以下四个突出的特点：1.图例丰富 作者尽可能地将理论内容压缩，而将精心挑选的各种典型结构形式的图例作为《模具结构型式与应用手册》的主要内容提供给读者。

作者列举了近500幅典型、具有不同结构特点的模具图例，以及近700个结构图例，将各类模具的结构特点与应用形式形象、直观地加以体现，以期能够使读者学习与掌握到典型模具结构的结构设计思想与应用特点，快速地提升设计能力、开阔设计思路，完善设计构思。

2.精心编排 虽然全书近80%的内容为各类模具结构图例，但由于作者的精心编排而使全书条理分明、结构清晰。

作者将这些图例分门别类，按照不同行业、用途作为大类给予区分，并在各分类的基础上将各类模具图例再次按照用途细化，以便于读者参考、查阅。

同时，作者针对各模具图例与结构图例的不同特点，进行了详尽、仔细的结构分析、讲解，更提高了《模具结构型式与应用手册》的参考价值。

3.注重标准 模具的结构千差万别，但亦有许多共性。作者根据多年的行业经验，特别对各类模具的标准部件、元件进行总结，提出了各类模具命名的一般规则，对模具的设计、管理提出了标准化设计与管理的新模式，并在书中予以详细介绍和应用，以期能够简化模具的设计与生产过程，变革延续多年的模具单件设计、生产的方式，为提升模具的设计、制造及管理水平的提出了一套切实有效的方法。

4.结合实际 作者不仅对模具的结构进行细致的分析，而且对影响模具结构与质量的设备、材料等其他因素进行了详尽、具体的说明，提供了详细的数据。

这不仅丰富了《模具结构型式与应用手册》的结构与内容，更有助于读者参考与应用，体现出了作者的专业精神与对读者负责的认真的写作态度。

《模具结构形式与应用》一书是作者多年模具行业工作经验的总结与提升，较好地将理论与实践结合在一起。

相信《模具结构型式与应用手册》的出版，将有助于广大模具行业的工程设计人员开阔视野，提升模具的结构设计、工艺水平，并将有助于推动模具行业的技术进步与发展。

《模具结构型式与应用手册》主要论述了：模具的构造、结构型式与分类；模具常用辅助机构的构成、功能、应用与分类；研究建立模具型号与命名的方法与体系。

《模具结构型式与应用手册》建立的塑料注射模、压铸模的型号和命名方法可供模具企业参照应用，以改善企业技术管理机制，提高技术管理效益。

同时，《模具结构型式与应用手册》亦可供大专院校教学和模具行业组织制订技术标准时参考。

<<模具结构型式与应用手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>