第一图书网, tushu007.com

<<实用压塑成型及模具设计>>

图书基本信息

书名：<<实用压塑成型及模具设计>>

13位ISBN编号：9787111189763

10位ISBN编号：7111189760

出版时间：2006-6

出版时间：机械工业出版社

作者：洪慎章

页数：340

字数：424000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书分为塑料压制成型、塑料压注成型两篇，分别系统地介绍了塑料压制成型及期模具设计技术、塑料压注成型及其模具设计技术。
主要内容包括压塑件的设计及成型工艺、设备，压塑模具设计，压塑件质量及缺陷分析，压塑模具应用实例等。
本书以压塑模具结构分析为重点，结构体系新颖，技术内容全面；书中配有丰富的应用实例及标准模架，应用性强，能开拓思路，概念清晰易懂，便于自学。
　本书可供从事压塑成型加工的工程技术人员、工人使用，亦可作为相关专业在校师生及研究人员的参考书和模具培训班的教材。

<<实用压塑成型及模具设计>>

书籍目录

前言上篇 塑料压制成型 第1章 概论 1.1 压制成型原理及优缺点 1.2 压制成型工艺过程 1.3 压制成型工艺参数 1.4 压制模分类 1.5 压制塑件的性能 1.6 压制成型工艺的地位及应用 第2章 压制塑件设计 2.1 分型面的选定原则 2.2 塑件工艺设计 第3章 压制成型零件设计 3.1 压制模结构组成及选用 3.2 塑件在模内加压方向的确定 3.3 压制模型腔配合形式 3.4 成型零件结构设计及计算 3.5 加料室设计及计算 第4章 压制模结构设计 4.1 导向机构 4.2 脱模机构（推出机构）和开模机构 4.3 侧向分型抽芯机构 4.4 加热和冷却 4.5 模具紧固方式 4.6 标准开模架和标准模具结构 第5章 压制成型设备 5.1 压制模用的压机种类 5.2 液压机技术规格 5.3 压机有关工艺参数校核 第6章 其他压制成型模具 6.1 聚四氟乙烯冷压锭模 6.2 泡沫塑料压制模 6.3 注塑-压制联合成型模 第7章 压制塑件质量控制及缺陷分析 7.1 生产技术准备的质量控制 7.2 塑件成型工序的质量控制 7.3 压制塑件缺陷的产生原因及解决措施 第8章 压制成型模应用实例下篇 塑料压注成型 第9章 概论 第10章 压注成型模具 第11章 压注成型压力的计算及其设备选择 第12章 压注塑件质量及缺陷分析 第13章 压注成型模应用实例附录参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com