第一图书网, tushu007.com

# <<加工中心培训教程>>

## 图书基本信息

书名：<<加工中心培训教程>>

13位ISBN编号：9787111190073

10位ISBN编号：7111190076

出版时间：2006-6

出版时间：机械工业出版社

作者：王荣兴

页数：505

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com



## 内容概要

本书选用了技术先进、占市场份额最大的FANUC、SIEMENS系统和具有我国自主知识产权的华中系统作为典型数控系统进行剖析。
通过典型数控机床和数控系统将各部分教学内容有机联系、渗透和互相贯通，在课程结构上打破原有课程体系，以国家职业技能鉴定为标准，突出了实践操作和编程技能，突出了学生对所学知识的应用能力和综合能力。
全书以加工中心国家职业技能鉴定中高级、技师考工的应知应会内容为主线、重点，设置了加工中心中级、高级及技师题库。
许多理论和操作试卷就来自国家及各省市技能鉴定题库和数控技能竞赛试题，书中有详细的工艺分析、刀具选择、节点基点数值计算和完整的程序及说明。
在本书中还详细介绍了宏程序及各种工件倒圆、倒角的编制。
　　本书特点适应中等和高等职业技术学校数控、模具、机电类专业学生参加国家职业技能鉴定等级考工培训使用，也可作为加工中心技术工人的培训教材。

# <<加工中心培训教程>>

## 书籍目录

前言第一章　加工中心概述与职业技能鉴定标准　第一节　加工中心概述　第二节　加工中心操作工国家职业技能鉴定标准　思考题第二章　加工中心基础知识　第一节　加工中心坐标系统　　第二节　工件的装夹与校正用具　第三节　加工中心的刀柄、刀具及其他辅具　第四节　加工中心的切削知识　第五节　加工中心的安全操作规程和质量管理知识　第六节　加工中心的日常维护与保养　第七节　程序传输格式和DNC传输软件　思考题第三章　FANUC Oi-MB系统加工中心实训操作　第一节　FANUC Oi-MB系统介绍　第二节　FANUC Oi-MB系统加工中心编程指令　第三节　典型零件编程与加工实例　第四节　FANUC Oi-MB系统加工中心操作面板　第五节　FANUC Oi-MB系统加工中心的基本操作　思考题第四章　SINUMERIK 802D系统加工中心实训操作　第一节　SINUMERIK 802D系统功能　第二节　SINUMERIK 802D系统基本编程指令　　第三节　SINUMERIK 802D系统循环指令　第四节　典型零件编程与加工实例　第五节　SINUMERIK 802D系统加工中心面板　第六节　SINUMERIK 802D系统加工中心基本操作　思考题第五章　华中系统加工中心实训操作　第一节　华中系统加工中心介绍　第二节　华中系统基本编程指令　　第三节　典型零件编程与加工实例　第四节　华中系统加工中心操作台及软件操作界面　第五节　华中系统加工中心操作口　思考题第六章　数控铣床自动编程软件实训操作　第一节　数控铣床CAD/CAM自动编程软件介绍　第二节　Mastercam Mill v9.1的图形绘制与修整　　第三节 Mastercam Mill v9.1的刀具路径基本操作　第四节　后处理程序　思考题第七章　加工中心职业技能鉴定试题　第一节　加工中心中级工职业技能鉴定试题　第二节　加工中心高级工职业技能鉴定试题　第三节　加工中心质量职业技能鉴定试题参考文献

第一图书网, tushu007.com



## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com