

<<滚动轴承制造装备>>

图书基本信息

书名：<<滚动轴承制造装备>>

13位ISBN编号：9787111190370

10位ISBN编号：7111190378

出版时间：2006-8

出版时间：机械工业

作者：顿涌泉

页数：343

字数：546000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<滚动轴承制造装备>>

### 内容概要

本书是作者在多年教学及科研实践的基础上，参照高等学校机械制造专业教学大纲编著的。

本书共分13章，主要包括轴承零件加工概述、通用机床、金属切削基本知识、轴承零件车加工设备、轴承零件磨床、轴承零件超精研加工机床和轴承装配设备等，并在各章后附有习题与思考题，以供教学参考。

本书除作为高等院校机械制造专业本科、研究生教材外，也可供从事滚动轴承设计与制造的工程技术人员和研究人员等参考及培训使用。

## &lt;&lt;滚动轴承制造装备&gt;&gt;

## 书籍目录

序前言绪论 习题与思考第一章 轴承零件加工概述 第一节 轴承零件的加工工艺 第二节 轴承零件的加工设备 习题与思考第二章 通用机床概述 第一节 金属切削机床的分类及型号的编制方法 第二节 机床运动学 第三节 车床概述 第四节 CA6140型普通车床 第五节 磨床概述 第六节 M1432A型万能外圆磨床 第七节 其他机床简介 习题与思考第三章 金属切削基本知识 第一节 切削用量 第二节 切削液 第三节 砂轮 习题与思考第四章 轴承套圈车加工设备 第一节 概述 第二节 C7220型液压仿形车床 第三节 其他类型轴承车床 习题与思考第五章 轴承套圈平面磨床 第一节 平面磨削概述 第二节 轴承套圈端面磨削形式 第三节 M7475B型圆台立轴平面磨床 第四节 MZ7650型双端面磨床 第五节 MY7650型双端面磨床 第六节 磨削套圈端面的质量问题 习题与思考第六章 轴承套圈外圆磨床 第一节 无心磨削的基本原理 第二节 无心外圆磨削方法及无心磨床 第三节 机床调整 第四节 动压轴承与静压轴承的应用 第五节 无心磨床常用故障与排除 第六节 磨削轴承套圈外径的质量问题 习题与思考第七章 轴承套圈内圆磨床 第一节 内圆磨削概述 第二节 低速运动平稳性分析 第三节 滚动导轨 第四节 轴承套圈磨床的有关调整 第五节 轴承套圈内圆、内(外)沟(滚)道横进给机构综述 第六节 工件轴及其轴承的选用 第七节 机床人体工程学 第八节 MZ208型全自动内圆磨床 第九节 3MK203B型轴承套圈内圆磨床 习题与思考第八章 轴承套圈沟道磨床 第一节 轴承套圈沟道磨削概述 第二节 3MK133B型轴承内圈沟道磨床 第三节 3MK147B型轴承外圈沟道磨床 习题与思考第九章 轴承套圈沟(滚)道超精研加工机床第十章 钢球加工设备第十一章 滚子加工及其设备第十二章 轴承装配设备第十三章 轴承零件加工新工艺装备及其发展趋势参考文献

<<滚动轴承制造装备>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>