

<<铸造工>>

图书基本信息

书名：<<铸造工>>

13位ISBN编号：9787111191889

10位ISBN编号：7111191889

出版时间：2006-8

出版时间：机械工业出版社

作者：柳吉荣

页数：379

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<铸造工>>

内容概要

本书是依据《国家职业标准》高级铸造工的知识要求和技能要求，按照岗位培训需要的原则编写的。

内容包括：铸造工艺分析、材料准备、铸造合金熔炼、工装设备、造型与制芯、浇注系统设置及浇注、特种铸造、铸件缺陷的分析与检验等。

每章末有复习思考题，书末附有与之配套的试题库和答案，以便于企业培训、考核鉴定和读者自测自查。

本书主要用作企业培训部门、职业技能鉴定培训机构的教材，也可作为高级技校、技师学院、高职高专、各种知识班的教学用书，还可供有关技术人员参考。

书籍目录

序前言第一章 工艺分析 第一节 铸造工艺设计及工艺文件的编写 第二节 铸件的质量控制 第三节 铸件结构的工艺性分析 第四节 铸造工艺设计技能的训练实例 复习思考题第二章 材料准备 第一节 型(芯)砂的性能及影响因素 第二节 型(芯)砂性能试验 第三节 常用仪器的维护与保养 第四节 非铁合金的铸造性能 复习思考题第三章 铸造合金的熔炼 第一节 铸造的熔炼 第二节 铸钢的熔炼 第三节 铸造非铁合金的熔炼 复习思考题第四章 工装设备 第一节 模样 第二节 模板 第三节 芯盒 第四节 砂箱 第五节 平板 复习思考题第五章 造型与制芯 第一节 手工造型与制芯 第二节 机器造型与制芯 第三节 造型生产线 第四节 高压造型的原理和方法 第五节 设计铸造工艺的技能训练实例 复习思考题第六章 浇注系统设置及浇注 第一节 大型复杂铸件的浇注 第二节 浇注系统类型选择及计算方法 第三节 冒口、冷铁的设置及计算方法 复习思考题第七章 特种铸造 第一节 低压铸造概述 第二节 低压铸造工艺 第三节 低压铸造设备 第四节 特种铸造综述 复习思考题第八章 铸件卸陷的分析与检验 第一节 铸件缺陷的分类 第二节 铸件缺陷的分析 第三节 铸件缺陷的检验 第四节 铸件质量检验规程 复习思考题 试题库 知识要求试题 技能要求试题 模拟试卷样例参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>