

<<互换性与测量技术基础>>

图书基本信息

书名：<<互换性与测量技术基础>>

13位ISBN编号：9787111192992

10位ISBN编号：7111192990

出版时间：2006-8

出版时间：机械工业出版社

作者：毛平淮

页数：210

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<互换性与测量技术基础>>

内容概要

本教材为高等学校机械类和近机类各专业技术基础课程教材。

内容包括：绪论，尺寸的极限与圆柱结合的互换性，测量的技术的基础知识及光滑工件尺寸的检测，形状和位置公差及检测，表面粗糙度轮廓及其检测，滚动轴的公差与配合，圆锥和角度的公差及检测，平键、花键联接的公差及检测，螺纹结合的公差及检测，渐开线圆柱齿轮的公差及检测，以及尺寸链等。

本教材采用最新国家标准，侧重理论以现场实例来阐述，附有学习指导、小结、习题与思考题。

本教材可作为高等院校和高职高专机械类及近机类各专业教学使用，也可供有关工程技术人员参考

<<互换性与测量技术基础>>

书籍目录

前言第一章 绪论 第一节 互换性概述 第二节 实现互换性的条件 第三节 互换性生产的发展简介
第四节 本课程的性质、内容和基本要求 本章小结 习题与思考题第二章 尺寸的极限与圆柱结合的
互换性 第一节 概述 第二节 极限与配合的常用术语与定义 第三节 标准公差系列 第四节 基本偏
差系列 第五节 一般、常用和优先的公差带与配合 第六节 一般公差(线性尺寸的未注公差) 第
七节 尺寸公差与配合的选用 本章小结 习题与思考题第三章 测量技术的基础知识及光滑工件尺寸
的检测 第一节 测量的基本概念 第二节 长度和角度计量单位与尺寸传递 第三节 计量器具的分类
及其主要技术指标 第四节 测量方法 第五节 测量误差与数据处理 第六节 光滑工件及尺寸的检测
本章小结 习题与思考题第四章 形状和位置公差及检测 第一节 概述 第二节 形状公差 第三节
位置公差 第四节 形位公差与尺寸公差的关系 第五节 形位公差的应用 第六节 形位误差的评定及
检测 本章小结 习题与思考题第五章 表面粗糙度轮廓及其检测 第一节 表面粗糙轮廓的基本概念
第二节 表面粗糙度轮廓的评定 第三节 表面粗糙度轮廓的技术要求 第四节 表面粗糙度轮廓技术
要求在零件图上标注的方法 第五节 表面粗糙度轮廓的检测 本章小结 习题与思考题第六章 滚动
轴承的公差与配合 第一节 滚动轴承的互换性和公差等级 第二节 滚动轴承与轴颈、外壳孔配合选
用 本章小结 习题与思考题第七章 圆锥和角度的公差及检测 第一节 概述 第二节 锥度与锥角
第三节 圆锥公差 第四节 圆锥配合 第五节 锥度的检测 本章小结 习题与思考题第八章 平键、花
键联接的公差及检测第九章 螺纹结合的公差及检测第十章 渐开线圆柱齿轮的公差及检测第十一章 尺
寸链参考文献

<<互换性与测量技术基础>>

编辑推荐

其他版本请见：《互换性与测量技术基础（第2版）》

<<互换性与测量技术基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>