第一图书网, tushu007.com

<<数控机床>>

图书基本信息

书名：<<数控机床>>

13位ISBN编号：9787111194415

10位ISBN编号：7111194411

出版时间：2006-8

出版时间：机械工业出版社

作者：全国数控培训网络天津分中心

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

全书共六章。
分别介绍了数控机床的分类、应用及发展趋势；数控机床的典型结构；数控车床与车削中心的传动与结构；数控铣床与加工中心的传动与结构；电火花加工和电火花钱切割加工的基本原理、特点与适应范围；数控电火花加工机床和数控电火花线切割机庆的机械装置；数控机床的安装、验收、维护与故障排除等。

本书可作为高职高专数控技术应用、机电一体化、模具制造等专业的课程教材，也可以作为继续教育数控培训教材，还可以作为从事加工制造业的工程技术人员的参考书。

书籍目录

第2版前言第1版前言第一章 数控机床概述第一节 数控机床简介一、数控机床的产生二、数控机床的工作过程三、数控机床的组成四、数控机床的特点第二节 数控机床的分类与应用范围一、按工艺用途分类二、按运动方式分类三、按伺服驱动的控制方式分类第三节 数控机床的主要性能指标一、数控机床的精度二、数控机床的可控轴数与联动轴数三、数控机床的运动性能指标第四节 数控机床的发展一、数控机床的发展历程二、数控机床发展趋势第五节 柔性制造与计算机集成制造简介一、柔性制造单元(FMc)二、柔性制造系统(FMS)三、计算机集成制造系统(CIMS)复习思考题第二章 数控机床的典型结构第一节 数控机床的主传动系统一、数控机床主传动的特点二、数控机床主轴的变速方式三、主轴部件四、电主轴第二节 数控机床进给运动传动部件一、对进给运动的要求二、滚珠丝杠螺母副三、传动齿轮间隙消除机构四、数控机床的回转工作台第三节 数控机床的支承部件一、床身二、导轨第四节 自动换刀装置一、自动换刀的形式二、刀具交换装置三、刀库复习思考题第三章 数控车床与车削中心第一节 数控车床概述一、数控车床的布局、用途及分类二、MJ一50数控车床的用途、布局及技术参数第二节 数控车床的传动与结构一、主传动系统及主轴箱结构二、进给传动系统及传动装置三、自动回转刀架四、机床尾座第三节 数控车床的液压原理图及换刀控制一、液压系统原理图二、回转刀架转位换刀的控制第四节 数控车削中心一、车削中心的工艺范围二、C轴功能与伺服控制三、自驱动刀具的典型结构复习思考题第四章 数控铣床与加工中心第一节 数控铣床一、数控铣床的布局及主要技术参数二、机床的传动结构及调整第二节 加工中心一、加工中心概述二、立式加工中心三、卧式加工中心复习思考题第五章 数控电加工机床第一节 概述一、电加工的主要名词术语二、电火花加工的基本原理、特点和适用范围三、电火花线切割加工的基本原理和特点第二节 数控电火花加工机床一、电火花加工机床及其组成二、数控电火花穿孔成形加工机床的机械装置三、电火花加工机床的工作液过滤系统第三节 数控电火花线切割机床一、数控电火花线切割机床的型号与参数二、数控电火花切割机床的机械装置三、线切割机床的工作液系统复习思考题第六章 数控机床的安装、验收、维护与故障排除第一节 数控机床的选型一、确定被加工工件二、机床规格的选择三、机床精度的选择四、自动换刀装置和刀库容量的选择五、数控系统的选择六、加工节拍与机床台数估算第二节 数控机床的安装与调试一、加工中心的安装二、加工中心的调试三、机床的试运行四、机床性能检验五、数控功能检验第三节 数控机床的验收一、机床几何精度检验二、机床定位精度检验三、机床切削精度检验第四节 数控机床的维护与故障排除一、数控机床使用中应注意的问题二、数控系统的维护三、机械部件的维护四、故障分类五、检测故障的原则六、故障诊断一般步骤七、常用的故障诊断技术八、故障诊断方法复习思考题参考文献

编辑推荐

本书为“数控技术丛书”之一，图文并茂地介绍了数控机床的基本知识，内容包括：数控机床概述、数控机床的典型结构、数控车床与车削中心、数控铣床与加工中心、数控电加工技术等。
本书内容丰富，讲解通俗易懂，所采用的实例翔实可靠，具有很强的可读性。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com