

<<机械制造技术与设备>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术与设备>>

13位ISBN编号：9787111195801

10位ISBN编号：7111195809

出版时间：2006-8

出版时间：机械工业出版社

作者：周同玉

页数：231

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造技术与设备>>

内容概要

本书以常规机械制造技术为基础，以机械制造工艺为主线，介绍金属切削加工的基本知识、常用的机械加工方法与设备、特种加工方法、机械制造工艺规程设计、典型零件加工工艺、机械加工质量分析与控制、机床夹具设计方法等内容。

内容编排精练。

编写时结合机械类专业高职高专培养目标的要求及高职高专教育的特点，注意简化基本理论的叙述，注重联系生产实际，加强应用性内容的介绍，突出综合性与应用性。

全书共分为9章，每章后附有习题与思考题。

本书可作为高职高专机械、机电、模具、近机类专业教材，也可作为业余大学、成人高等教育学院有关专业的教材以及工程技术人员的参考用书。

<<机械制造技术与设备>>

书籍目录

前言绪论第1章 金属切削加工基本知识 1.1 切削加工的基本概念 1.2 金属切削刀具 1.3 金属切削过程
1.4 金属切削机床的基本知识 习题与思考题第2章 车削加工 2.1 车削加工概述 2.2 车床 2.3 AIY25型数控
车床简介 2.4 常用车刀简介 2.5 其他车床简介 习题与思考题第3章 铣削加工 3.1 铣削加工概述 3.2 铣床
3.3 XK5032立式升降台数控铣床简介 3.4 常用铣刀简介 3.5 其他铣床简介 习题与思考题第4章 齿形加工
4.1 齿形加工概述 4.2 滚齿加工 4.3 Y3150E型滚齿机 4.4 YS3120CNC数控滚齿机简介 4.5 常用齿轮刀具
简介 4.6 齿轮其他加工方法 习题与思考题第5章 其他切削加工方法 5.1 钻削及镗削加工 5.2 刨削与拉
削加工 5.3 磨削加工 习题与思考题第6章 机械加工工艺规程的编制 6.1 基本知识 6.2 零件的工艺分析
与毛坯选择 6.3 工艺路线的拟定 6.4 工序参数的确定 6.5 工艺尺寸链 习题与思考题第7章 典型零件加
工 7.1 轴类零件加工 7.2 箱体加工 7.3 圆柱齿轮加工 习题与思考题第8章 机械加工质量分析 8.1 概述
8.2 加工误差综合分析 8.3 机械加工的表面质量 习题与思考题第9章 机床夹具 9.1 概述 9.2 工件定位的
基本原则 9.3 定位方法及定位元件 9.4 组合表面定位 9.5 工件对夹紧装置的基本要求 9.6 典型夹紧机构
9.7 各类机床夹具简介 9.8 机床夹具设计的全过程 习题与思考题附录A 金属切削机床型号编制方法(摘
自GB/T 15375-1994)参考文献

<<机械制造技术与设备>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>