

<<铸造实用数据速查手册>>

图书基本信息

书名：<<铸造实用数据速查手册>>

13位ISBN编号：9787111195887

10位ISBN编号：7111195884

出版时间：2006-9

出版时间：机械工业出版社

作者：刘瑞玲、范金辉

页数：481

字数：458000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<铸造实用数据速查手册>>

内容概要

本书是一本铸造实用数据速查工具书。

其主要内容是砂型铸造、特种铸造中涉及的各种铸造材料、铸造工艺的技术数据。

这些技术数据主要是铸造实际生产中经常需要查阅的实用数据。

本书内容全面，数据翔实可靠，实用性强；书中的数据主要以表格形式给出，全于读者查找。

本书可供铸造工程技术人员、工人使用，也可供相关专业的在校师生及研究人员参考。

<<铸造实用数据速查手册>>

书籍目录

前言第1章 砂型铸造工艺 1.1 通用工艺参数 1.2 芯头尺寸和间隙 1.3 浇注系统 1.4 冒口第2章 造型材料
2.1 原材料 2.2 黏土砂配制 2.3 化学黏结剂砂的配制 2.4 涂料第3章 铸铁及其熔炼 3.1 铸铁的基本知识
3.2 灰铸铁 3.3 球墨铸铁 3.4 蠕墨铸铁 3.5 可锻铸铁 3.6 特种性能铸铁 3.7 熔炼与浇注第4章 铸钢及其熔
炼 4.1 铸钢牌号的表示方法 4.2 铸造碳钢 4.3 铸造低合金钢 4.4 微量合金化铸钢 4.5 铸造不锈钢 4.6 铸
造耐热钢 4.7 铸造耐磨钢 4.8 低温用铸钢 4.9 铸造工具钢 4.10 铸钢的熔炼与烧注 4.11 铸钢的热处理第5
章 铸造有色金属及其熔炼 5.1 铸造有色金属和合金的牌号表示方法第6章 特种铸造第7章 铸件质
量附录参考文献

<<铸造实用数据速查手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>