

<<Mastercam X数控加工自动 >

图书基本信息

书名：<<Mastercam X数控加工自动编程>>

13位ISBN编号：9787111197317

10位ISBN编号：7111197313

出版时间：2006-9

出版时间：机械工业出版社

作者：康亚鹏

页数：556

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

本书以实例操作为主线，介绍了Mastercam软件的二维绘图、三维空间曲线、曲面的创建和编辑、数控编程基础，以及实体建模、二维加工和三维加工方法的实例应用。

通过大量的造型和加工实例，介绍了美国CNC Software公司开发的最新版Mastercam X软件CAD和CAM的基本功能、使用方法及技术。

本书可作为实用培训教程，也可作为机械制造类专业大专、本科的CAD/CAM课程教材及自学参考用书，还可作为机械行业设计人员自学软件的辅导用书。

书籍目录

前言第1章 Mastercam X软件基础 1.1 工作界面的简介 1.2 几个重要的基础概念和方法 1.3 Mastercam系统配置 1.4 图素的隐藏和属性设置第2章 创建与编辑二维图形 2.1 绘制直线及其编辑 2.2 创建点 2.3 绘制圆、圆弧及其编辑 2.4 创建样条曲线 2.5 其他图形的绘制 2.6 修剪/打断 2.7 编辑曲线 2.8 转换操作 2.9 图例的绘制第3章 创建与编辑三维图形 3.1 实体的创建 3.2 实体的编辑 3.3 曲面的创建 3.4 曲面的编辑 3.5 创建空间曲线 3.6 实体和曲面的互相转换 3.7 图例的绘制第4章 数控加工编程基础 4.1 概述 4.2 数控编程常用指令及其格式 4.3 机床坐标系与工件坐标系 4.4 数控编程的基本概念 4.5 数控加工工艺概述 4.6 高速加工工艺及其特点第5章 Mastercam数控加工的公用设置与操作流程 5.1 概述第6章 Mastercam二维加工方法第7章 Mastercam三维加工方法第8章 Mastercam模具加工综合实例附录参考文献

编辑推荐

Mastercam软件是由美国CNC Software公司开发的基于PC平台的CAD / CAM一体化软件，由于其卓越的设计及加工功能，在世界上拥有众多的忠实用户，也被大专院校用于机械制造及NC程序制作

。《Mastercam X数控加工自动编程》以Mastercam软件的最新版Mastercam X为基础，从软件的基础环境、二维及三维图形的绘制、数控编程的基础知识（包括数控加工工艺），到Mastercam数控加工的公用设置与操作流程（包括刀具的设置和管理、毛坯的设置以及刀具路径的模拟和后处理等），最后通过大量的实例加工，介绍了Mastercam的二维、三维加工操作，并以多个综合加工实例，从模型的分析、确定毛坯和对刀点入手，详细介绍了刀路的规划和加工思路，直至实体加工模拟和生成后处理，以及CAM加工的方法和技巧。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>