

<<数控铣工加工中心操作工>>

图书基本信息

书名：<<数控铣工加工中心操作工>>

13位ISBN编号：9787111198154

10位ISBN编号：7111198158

出版时间：2007-1

出版时间：机械工业出版社

作者：韩鸿鸾

页数：458

字数：426000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控铣工加工中心操作工>>

内容概要

本书是根据《国家职业标准》中级数控铣工、中级加工中心操作工中的知识要求和技能要求，按照岗位培训需要的原则编写的。

本书内容包括：数控机床概述、数控铣床与加工中心的加工工艺、数控编程的基础、FANUC系统的编程与操作、SIEMENS(802D)系统的编程与操作、自动编程。

书末附有与之配套的试题库和答案，以便于企业培训、考核鉴定和读者自查。

为弥补师资力量不足企业的培训和读者自学还配制了VCD盘。

本书主要用作企业培训部门、职业技能鉴定培训机构、再就业和农民工培训机构的教材，也可作为技校、中职、各种短训班的教材。

<<数控铣工加工中心操作工>>

书籍目录

序一序二前言第一章 数控机床概述 第一节 概述 一、基本概念 二、数控加工与传统加工的比较 三、数控机床的产生 四、数控机床的组成 第二节 数控机床的分类 一、按工艺用途分类 二、按可控制联动的坐标轴分类 三、按加工方式分类 第三节 数控机床的维护保养 一、机械部件的维护 二、直流伺服电动机的维护 三、检测元件的维护 四、数控系统的日常维护 第四节 数控机床常见的故障与水平调整 一、故障的定义 二、数控机床的常见故障 三、数控铣床的安装 第五节 数控机床安全文明生产 一、文明生产 二、数控机床安全生产规程 三、数控金属切削机床的操作规程 复习思考题第二章 数控铣床与加工中心的加工工艺 第一节 概述 一、数控铣床与加工中心的适宜加工对象 二、数控加工工艺的主要内容 三、数控加工工艺的特点 四、数控加工工艺文件 第二节 数控加工工艺分析 一、顺铣和逆铣 二、数控铣加工工序的划分 三、典型零件的铣削 四、切削用量的选择 五、加工方法的选择 第三节 数控铣削用刀具 一、常用数控刀具刀柄 二、数控刀具选择 第四节 加工中心常用工具简介 一、加工中心用对刀仪 二、加工中心用对刀器 三、找正器 第五节 数控铣削用夹具 一、用机用平口虎钳装夹工件 二、机用平口虎钳在铣削加工中的应用 三、用压板装夹工件 四、压板装夹在铣削加工中的应用 五、其他装夹在铣削加工中的应用 复习思考题第三章 数控编程的基础第四章 FANUC系统的编程与操作第五章 SIEMENS (802D) 系统的编程与操作第六章 自动编程试题库参考文献

<<数控铣工加工中心操作工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>