

<<实用挤塑成型及模具设计>>

图书基本信息

书名：<<实用挤塑成型及模具设计>>

13位ISBN编号：9787111198420

10位ISBN编号：7111198425

出版时间：2006-9

出版时间：机械工业出版社

作者：洪慎章

页数：347

字数：432000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<实用挤塑成型及模具设计>>

内容概要

本书系统地介绍了挤塑成型及模个设计技术。

全书包括挤出成型技术简介、挤出成型模分类及设计程序、管材挤出成型、板材与片材挤出成型、棒材挤出成型、单向拉伸制品挤出成型、薄膜挤出吹塑成型、异型材挤出成型、挤出造粒成型、挤出机设备、挤出成型机头应用实例、挤塑工艺及机头CAD等内容。

本书以挤塑机头结构分析为重点，结构体系新颖，技术内容全面；书中配有丰富的应用实例及挤出生产技术规范，实用性强，能开拓思路，概念清晰易懂，便于自学。

本书可供从事挤塑成型加工的工程技术人员、工人使用，亦可作为相关专业在校师生及研究人员的参考书和模具培训班的教材。

<<实用挤塑成型及模具设计>>

书籍目录

前言第1章 挤出成型技术简介 1.1 挤出成型技术的发展 1.2 挤出成型原理及基本工艺流程 1.3 挤出成型生产线的组成及其优点 1.4 挤出成型用原材料 1.5 挤出成型产品的用途及它的地位第2章 挤出成型模分类及设计程序 2.1 挤出成型模分类 2.2 设计挤塑模时的有关问题 2.3 挤出成型机头的设计原则 2.4 挤塑模的设计程序第3章 管材挤出成型 3.1 概述 3.2 管材挤出机头 3.3 其他辅助装置 3.4 管材挤出机的选择 3.5 PVC管挤出生产技术 3.6 聚烯烃管挤出生产技术 3.7 工程塑料管挤出生产技术 3.8 特殊结构管挤出生产技术第4章 板材与片材挤出成型 4.1 概述 4.2 板、片材机头结构分类 4.3 其他辅助装置 4.4 板、片材挤出机的选择 4.5 板、片材挤出成型工艺参数 4.6 板、片材挤出生产技术 4.7 特殊结构片材挤出生产技术第5章 棒材挤出成型 第6章 单向拉伸制品挤出成型第7章 薄膜挤出吹塑成型 第8章 异型材挤出成型第9章 挤出造粒成型第10章 挤出机设备第11章 挤出成型机头应用实例第12章 挤塑工艺及机头CAD附录参考文献

<<实用挤塑成型及模具设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>