第一图书网, tushu007.com

<<塑料中空成型设备使用与维修手册>>

图书基本信息

书名：<<塑料中空成型设备使用与维修手册>>

13位ISBN编号：9787111200550

10位ISBN编号：7111200551

出版时间：2007-1

出版时间：机械工业出版社

作者：吴梦旦

页数：304

字数：383000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

内容概要

本书包括六章和两个附录。
第1章为概述，主要介绍吹塑中空成型设备及制品的发展过程及吹塑中空成型机的分灰。
第2章至第4章分别介绍挤出吹塑中空成型机、注射吹塑中空成型机和注射拉伸吹塑中空成型机，这三章是本书的重点，对设备的原理、结构、参数、模具、控制、安装调试和维护保养等方面均作了详细叙述。
第5章介绍了特殊中空制品的成型设备。
第6章介绍了典型中空制品。
本书用较多的篇幅介绍吹塑中空成型机的使用及维修实例，方便工程技术人员和技术管理、维修人员解决生产中的具体问题。
本书适于从事吹塑中空成型设备、成型工艺和制品开发、技术管理、操作维修和保养的技术人员，以及塑料机械专业的大中专师生参考使用。

第一图书网, tushu007.com

<<塑料中空成型设备使用与维修手册>>

书籍目录

序前言第1章 概述 1.1 简史 1.2 用途 1.3 分类第2章 挤出吹塑中空成型机 2.1 工作原理 2.2 组成与作用 2.3 多层挤出吹塑（共挤吹塑） 2.4 不对称挤出吹塑 2.5 参数的确定与选用 2.6 模具 2.7 自动控制 2.8 安装调试 2.9 操作与维护保养 2.10 常见故障及排除方法 2.11 型谱与发展趋向第3章 注射吹塑中空成型机 3.1 工作原理 3.2 组成与作用 3.3 参数的确定与选用 3.4 安装调试 3.5 操作与维护保养 3.6 常见故障及排除方法 3.7 型谱及发展趋向第4章 注射拉伸吹塑中空成型机 4.1 工作原理 4.2 组成与作用 4.3 参数的确定与选用 4.4 成型工艺要求 4.5 安装保养 4.6 常见故障及排除方法 4.7 型谱及发展趋向 4.8 挤出拉伸吹塑中空成型机第5章 中空制品的其他成型设备第6章 典型中空制品附录参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com