

<<板金冲压工艺与窍门精选>>

图书基本信息

书名：<<板金冲压工艺与窍门精选>>

13位ISBN编号：9787111200666

10位ISBN编号：7111200667

出版时间：2007-1

出版时间：梁炳文 机械工业出版社 (2007-01出版)

作者：梁炳文

页数：260

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钣金冲压工艺与窍门精选>>

内容概要

《钣金冲压工艺与窍门精选（续集）》汇集了国内外出版的书刊中有关钣金冲压的先进工艺与窍门，大部分以图为主，以简要说明为辅，即便是初学和初上岗的工作者，亦便于领会。

《钣金冲压工艺与窍门精选（续集）》对有经验的工作者，也可以减免在书海中的查阅之劳；对工厂和科研等单位，以及大专院校师生在课程设计选题诸方面都有参考价值。

后面的附录相当于各集最后一章“图表与计算”的延续，因内容较多，故集中作为附录以便查找。

《钣金冲压工艺与窍门精选（续集）》对包括钣金冲压在内的所有工种，在工装和车间建设中都是有用的。

<<板金冲压工艺与窍门精选>>

书籍目录

前言1 冲裁1.1冲裁窍门图例1.2冲切模1.3精密冲裁2 剪裁3 冲孔与冲槽3.1冲孔3.2冲槽4 弯曲4.1一般弯曲工艺4.2压弯4.3绕弯和拉弯4.4滚弯与滚形4.5滑块弯曲模5 拉深5.1常规拉深工艺5.2锥形件拉深工艺5.3变薄拉深6 扩口与缩口7 胀形8 高能率成形9 复合模10 连续模11 体积成形12 钳工与工具12.1装配工作与工具12.2拆卸工作与工具12.3台虎钳和夹具12.4各种钳工工作与用具13 模具构造与制造13.1模具构造13.2模具制造14 进出件机构14.1进件和导向机构14.2出件机构15 工具与夹具15.1工具15.2夹具16 机件17 压力机17.1机械压力机17.2液压机18 搬运升降工具19 技术安全20 检测21 图表与工艺计算21.1洛氏硬度与布氏硬度换算21.2筒形和凸缘拉深件的拉深系数 m 值21.3求杯形件和凸缘拉深件拉深系数的线图21.4确定旋转体拉深件板料半径的双曲线算式21.5确定多台阶旋转体拉深件板料半径的双曲线算式21.6求多台阶旋转体拉深件板料半径的作图法21.7根据最大均匀应要求拉深系数极限值与许用值的线图21.8根据常用几种应力应变关系确定金属强化指数 n 与极限拉深系数 m_k 等有关的七个问题21.9求算不规则拉深件展开板料的模拟理论21.10板金件圆角半径校形21.11板金压窝工艺的分析与试验21.12冲裁力学与工艺21.13橡皮压制时凸弯边失稳的理论与试验21.14根据变形增量分阶段变张力的钢丝缠绕机架计算法21.15衬套以过盈配合压入钢外套内的计算式和线图21.16用计算机编程确定两个板金桶件交插板料形状的方法21.17求等剖面悬臂梁在匀布载荷下外端位移 r 的线图21.18求等剖面悬臂梁在 a 点受弯矩 M 和在 a 点受集中载荷 P 时端头位移的线图21.19求二项式答数用的线图22 拾遗23 附录参考文献

<<板金冲压工艺与窍门精选>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>