

<<公差配合与测量>>

图书基本信息

书名：<<公差配合与测量>>

13位ISBN编号：9787111205036

10位ISBN编号：7111205030

出版时间：2007-2

出版时间：机械工业

作者：何兆凤

页数：182

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<公差配合与测量>>

### 内容概要

本书是“国家职业资格培训教材”中的基础课教材之一，是依据《国家职业标准》中机械加工、钳加工、修理等职业对公差配合与测量知识共同的基本要求，按照岗位培训需要的原则编写的。

本书主要内容包括：极限与配合、形状和位置公差、表面粗糙度、技术测量的基本知识及常用计量器具。

本书每章均附有复习思考题，书末附有与之配套的试题库和答案，以便于企业培训、考核鉴定和读者自测自查。

本书主要用作企业培训、职业技能鉴定培训、再就业和农民工培训的教材，也可作为技校、中职、各种短训班的教学用书。

## <<公差配合与测量>>

### 书籍目录

序一序二前言第一章 极限与配合 第一节 基本概念 第二节 极限与配合标准简介 第三节 极限与配合的选择 第四节 极限与配合的标注 复习思考题第二章 形状和位置公差 第一节 基本概念 第二节 形位公差各项目的意义 第三节 形位公差的标注 第四节 公差原则 复习思考题第三章 表面粗糙度 第一节 表面粗糙度的概述 第二节 表面粗糙度的评定 第三节 表面粗糙度的符号、代号及标注 第四节 表面粗糙度的应用及检测 复习思考题第四章 技术测量的基本知识及常用计量器皿 第一节 技术测量的基本知识 第二节 游标量具 第三节 测微螺旋量具 第四节 机械式量仪 第五节 角度尺 第六节 光滑极限量规 复习思考题 试题库 附录 参考文献

<<公差配合与测量>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>