

<<机械加工工艺手册>>

图书基本信息

书名：<<机械加工工艺手册>>

13位ISBN编号：9787111206026

10位ISBN编号：7111206029

出版时间：2007-2

出版时间：机械工业出版社

作者：王先逵

页数：720

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械加工工艺手册>>

内容概要

《机械加工工艺手册（第1卷）：工艺基础卷（第2版）》以制造工艺为主线，数据与方法相结合，汇集了我多年来工艺工作的成就和经验，反映了国内外现代工艺水平及其发展方向。

第2版手册全面、系统地介绍了机械加工工艺中的各类技术，全书分3卷出版，分别为工艺基础卷、加工技术卷、系统技术卷，共32章。

本卷包括切削原理与刀具、材料及其热处理、毛坯及余量、机械加工质量及其检测、机械加工工艺规程制定、机床夹具设计、机械装配工艺、数控加工技术基础、机械加工安全与劳动卫生。

《机械加工工艺手册（第1卷）：工艺基础卷（第2版）》以实用性为主，兼顾先进性、系统性，具有信息量大、标准新、内容全面、数据准确、便查等突出特点，可供机械制造全行业的机械加工工艺人员使用，也可供有关专业的工程技术人员和工科院校师生参考。

<<机械加工工艺手册>>

书籍目录

第1章 切削原理与刀具1.1 工件的加工表面与切削运动1.2 切削用量和切削层参数1.3 刀具切削部分的构造要素1.4 刀具几何角度1.5 刀具材料1.6 切削力与切削功率1.7 切削热和切削温度1.8 刀具使用寿命与切削用量的选择1.9 工件材料的切削加工性1.10 切削液第2章 材料及其热处理2.1 钢2.2 铸钢和铸铁2.3 有色金属及其合金2.4 金属基复合材料2.5 陶瓷材料2.6 粉末冶金材料2.7 非金属材料2.8 热处理2.9 热处理与前后工序间的关系2.10 金属表面改性与表面热处理2.11 热处理新工艺进展第3章 毛坯及余量第4章 机械加工质量及其检测第5章 机械加工工艺规程制定第6章 机床夹具设计第7章 机械装配工艺第8章 数控加工技术基础第9章 机械加工安全与劳动卫生

<<机械加工工艺手册>>

编辑推荐

《机械加工工艺手册(第1卷):工艺基础卷》以实用性为主,兼顾先进性、系统性,具有信息量大、标准新、内容全面、数据准确、便查等突出特点。

工艺主线体系明确加工工艺手册应该以工艺为主线,从工艺基础、加工技术、系统技术三个层面来编写,使基础、单元技术和系统有机结合,突出了工艺技术的系统性。

实践应用层面突出采用数据与方法相结合,多用图、表形式来表述,实用便查,突出体现各类技术应用层面的内容,力求能解决实际问题。

在编写过程中,有意识地采用了组织高校教师和工厂工程技术人员联合编写的方式,以增强内容上的实用性。

内容新颖先进翔实重点介绍近年发展的技术成熟、应用面较广的新技术、新工艺和新工艺装备,简要介绍发展中的新技术。

充分考虑了近年来工艺技术的发展状况,详述了数控技术、表面技术、劳动安全等当前生产的热点内容,同时,对集成制造、绿色制造、工业工程等先进制造与工艺管理技术提供足够的实践思路,并根据实际应用情况,力求提供工艺工作需要的最新数据,包括企业新的应用经验数据。

结构全面充实扩展基本涵盖了工艺各专业的技术内容。

在工艺所需的基础技术中,除切割原理和刀具、材料和热处理、加工质量、机床夹具、装配工艺等内容外,考虑到数控技术的发展已比较成熟,应用也十分广泛,因此,作为基础技术来处理;又考虑到安全技术十分重要且具有普遍性,因此也归于基础技术。

在加工技术方法方面,除有一般传统加工方法外,还有特种加工方法、高速加工方法、精密加工方法和难加工材料加工方法等,特别是增加了金属材料冷塑性加工方法和表面技术,以适应当前制造技术的发展需要。

在加工系统方面,内容有了较大的扩展和充实,除成组技术、组合机床及自动线加工系统和柔性制造系统内容外,考虑到计算机辅助制造技术的发展,增加了计算机辅助制造的支撑技术、集成制造系统和智能制造系统等;考虑近几年来在快速成形与快速制造、工业工程和绿色制造的发展,特编写了这部分内容。

作者学识丰富专深参与编写的人员中,有高等院校、科研院所和企业、工厂的院士、教授、研究员、高级工程师和工程技术人员,他们都是工作在第一线的行业专家,具有很高的学术水平和丰富的实践经验,可为读者提供比较准确可用的资料和参考数据,保证了第2版手册的编写质量。

标准符合国家最新为适应制造业的发展,与国际接轨,我国的国家标准和行业标准在不断修改。

手册采用了最新国家标准,并介绍最新行业标准。

为了方便读者的使用,在手册的最后编写了常用标准和单位换算。

<<机械加工工艺手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>