

<<机械制造技术基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术基础>>

13位ISBN编号：9787111207283

10位ISBN编号：7111207289

出版时间：2007-4

出版时间：机械工业

作者：王茂元 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造技术基础>>

内容概要

本教材是根据教育部等国家部委关于技能型紧缺人才培养、培训工程的要求，针对数控技术应用专业而编写的。

编者吸收了近年来高职教育教学改革的成功经验，把《工程材料与热成形工艺》、《金属切削原理与刀具》、《金属切削机床》、《机械制造工艺学》、《机床夹具设计》等教材的内容有机地结合在一起，编成一本书，形成一种新的教材体系。

本教材在介绍机械制造技术基本知识的基础上，特别突出了知识的综合性与实用性，具有鲜明的职业教育特色。

本书适用于机械类和近机类高职高专有关专业教学使用，特别适合承担技能型紧缺人才培养任务的有关院校数控技术应用专业使用，也可供一般技术人员参考。

<<机械制造技术基础>>

书籍目录

前言

绪论

第一章 工程材料与热加工基础

第一节 金属材料的力学性能

第二节 材料的结构与凝固

第三节 材料的强化与热处理

第四节 常用的工程材料及选用

第五节 铸造成形工艺

第六节 锻压成形工艺

第七节 焊接与胶接成形工艺

习题与思考题

第二章 金属切削的基本知识

第一节 刀具的几何角度及切削要素

第二节 刀具材料

第三节 金属切削过程

第四节 提高切削效益的途径

习题与思考题

第三章 金属切削加工方法与设备

第一节 金属切削机床的基本知识

第二节 车削加工

第三节 铣削加工

第四节 钻削与镗削加工

第五节 磨削加工

第六节 圆柱齿轮加工

第七节 刨削与拉削加工

习题与思考题

第四章 工件的定位与夹紧

第一节 工件的定位

第二节 工件的夹紧

习题与思考题

第五章 机械加工工艺规程制订

第一节 基础知识及术语

第二节 零件的工艺分析

第三节 毛坯的选择

第四节 工艺路线的拟定

第五节 加工余量的确定

第六节 工序尺寸及其公差的确定

第七节 工艺卡片的填写

习题与思考题

第六章 典型零件加工

第一节 轴类零件加工

第二节 套类零件加工

第三节 箱体类零件加工

习题与思考题

第七章 机床专用夹具

<<机械制造技术基础>>

第一节 概述

第二节 各类机床专用夹具

习题与思考题

第八章 机械加工质量分析

第一节 机械加工精度

第二节 机械加工表面质量

习题与思考题

第九章 机械装配工艺基础

第一节 概述

第二节 保证装配精度的方法

习题与思考题

参考文献

<<机械制造技术基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>