

<<数控技术与AutoCAD应用>>

图书基本信息

书名：<<数控技术与AutoCAD应用>>

13位ISBN编号：9787111210597

10位ISBN编号：711121059X

出版时间：2007-4

出版时间：机械工业出版社

作者：胡家富

页数：303

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控技术与AutoCAD应用>>

内容概要

《国家职业资格培训教材：数控技术与AutoCAD应用》是依据《国家职业标准》中对机械加工和修理类各职业高级工、技师和高级技师的数控技术和AutoCAD知识和技能要求，并结合各地对这些职业的鉴定要求编写的，是机加工、修理类各职业高级工、技师和高级技师的职业鉴定培训的专业基础教材之一。

《国家职业资格培训教材：数控技术与AutoCAD应用》主要内容包括：数控技术与数控机床的基本知识，数控机床的分类、主要结构及性能指标，数控加工机床及其技术参数，数控机床主要部分的典型结构，数控机床的伺服驱动和精度检测装置，数控加工工艺基础与机床操作，数控加工程序编制基础，数控机床的合理使用与维护，数控仿真系统的功能与应用，AutocAD应用基础等。

《国家职业资格培训教材：数控技术与AutoCAD应用》注重专业知识应用能力培训，附有训练实例和试题库及答案，便于企业培训、考核鉴定和读者自测自查。

《国家职业资格培训教材：数控技术与AutoCAD应用》主要用作企业培训、职业技能鉴定培训的教材，也可作为技工学校、职业学校和各种短训班的教学用书。

<<数控技术与AutoCAD应用>>

书籍目录

序一序二前言第一章 数控技术与数控机床的基本知识第一节 机床数字控制的基本概念第二节 数控机床的基本组成第三节 数控机床的加工原理第四节 数控机床的加工特点与发展趋势第二章 数控机床的分类、典型结构及应用特点第一节 数控机床的分类第二节 数控机床的典型结构和功能特点第三节 数控机床的主要性能指标第三章 数控加工机床及其技术参数第一节 数控车床第二节 数控铣床第三节 加工中心第四章 数控机床主要部分的典型结构第一节 数控机床主传动系统的典型结构第二节 数控机床进给传动系统的典型结构第三节 数控机床导轨的典型结构第四节 数控机床回转工作台的典型结构第五章 数控机床的伺服驱动和位置监测装置第一节 伺服系统和伺服驱动第二节 常用位置检测装置第六章 数控加工工艺基础与机床操作第一节 数控加工工艺特点与分析第二节 数控加工工艺实例第三节 数控加工的操作方法第四节 影响数控机床加工精度的因素分析第七章 数控加工程序编制基础第一节 程序编制基础第二节 数控程序的编制过程第三节 数控程序的结构与分类第四节 数控程序的编制方法第五节 数控车床程序编制基础第六节 数控铣床与加工中心程序编制基础第八章 数控机床的合理使用与维护第九章 数控仿真系统的功能于应用第十章 AutoCAD应用基础第十一章 数控技术和AutoCAD应用技能训练实例试题库

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>