

<<数控机床操作与编程训练（下册）>>

图书基本信息

书名：<<数控机床操作与编程训练（下册）>>

13位ISBN编号：9787111210665

10位ISBN编号：7111210662

出版时间：2007-3

出版时间：机械工业出版社

作者：张贻

页数：156

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

本书共分为六章，内容包括卧式加工中心的基本知识，配置了FAUNC - Oi系统的数控车削中心的基本结构、操作方法及步骤，配置了FAUNC - Oi、SIEMENS系统的立式铣床综合实训台各种参数的设置、一般故障的检查方法及修理技能，特种加工机床——数控激光切割（雕刻）机的结构及操作方法。

书中还对特种数控机床——三坐标测量机的特性、结构及使用方法等进行了详细的介绍。

本书可作为高等学校数控技术专业、模具设计与制造专业等机电类专业实践教学的教材，对理论教学也有较好的辅助作用。

本书还可供数控机床操作人员与数控机床编程人员参考。

书籍目录

前言第一章 卧式加工中心操作 第一节 概述 第二节 控制面板与操作 第三节 卧式加工中心的操作 第四节 数控编程加工第二章 FAUNCOi-TC数控车削中心操作 第一节 数控车削中心简介 第二节 机床面板及操作 第三节 典型操作及步骤 第四节 编程实例训练第三章 数控激光切割(雕刻)机操作 第一节 机床特点及应用领域 第二节 Lasersculpt软件简介 第三节 机床操作指导 第四章 RS-SY6OiMateMC数控系统维修实验台 第一节 数控系统维修实验台简介 第二节 数控系统维修实验台操作步骤 第三节 数控系统维修实验台操作实例第五章 SINMERIK 802D数控铣床综合实验台操作 第一节 SINMERIK 802D数控系统概述 第二节 系统的数据配置与保护 第三节 SINMERIK 611U伺服驱动单元的配臵 第四节 机床数据对PLC信号的影响及编程 第五节 机床回参考点第六章 三坐标测量机及对刀仪的使用 第一节 概述 第二节 三坐标测量机软件和工件检测过程 第三节 测量程序的建立及测头的校验 第四节 特征元素的手动测量及工件坐标系的建立 第五节 特征元素的构建与形位公差的评价 第六节 生成、编辑数据报告的图形报告 第七节 对刀仪的介绍及使用参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>