

<<图解数控铣削加工与编程>>

图书基本信息

书名：<<图解数控铣削加工与编程>>

13位ISBN编号：9787111211587

10位ISBN编号：7111211588

出版时间：2007-4

出版时间：机械工业

作者：段建中

页数：177

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<图解数控铣削加工与编程>>

### 内容概要

《图解数控铣削加工与编程》总共分6章，主要讲解了数控机床、切削原理与刀具、数控代码与手工编程、曲面与实体造型、数控代码的自动生成（造型与加工软件为“CAXA制造工程师2006”）等数控加工中的基本知识和大量加工实例。

《图解数控铣削加工与编程》语言通俗易懂，适合各层次的读者阅读，可作为各层次数控加工从业人士的自学参考书，也可作为各层次院校数控编程与“CAXA制造工程师2006”培训教材。

## <<图解数控铣削加工与编程>>

### 作者简介

段建中，男，1957年生于内蒙古阿拉善左旗，1982年毕业于西安交大机械工程系机械制造工艺设备及自动化专业，获工学学士学位，毕业后在宁夏水利机械厂任技术员，1988年毕业于华中理工大学机械工程一系，获工学硕士学位。

1988年至1998年在宁夏工学院机械工程系任讲师，副教授，1998年至1999年在意大利罗马第三大学机器人实验室做访问学者，2000年2003年在南非博茨瓦纳大学机械工程系任高级讲师（senior Lecturer）。现在宁夏大学机械工程学院任教授，从事制造技术及数控加工的教学与科研工作。

## <<图解数控铣削加工与编程>>

### 书籍目录

丛书序作者自序前言第1章 走近数控机床1.1 数控加工预备知识1.2 我国数控机床工业的过去与现状1.3 动手是金第2章 数控代码与手工编程2.1 G代码2.2 M代码2.3 刀具补偿第3章 金属切削与刀具知识3.1 初识金属切削3.2 刀具基本知识3.3 切肖惨数第4章 CAXA制造工程师2006加工基础与造型4.1 设计造型与加工造型的关系4.2 CAXA制造工程师加工的基本术语4.3 CAXA制造工程师使用基础4.4 曲线绘制方法及实例4.5 实体造型方法及实例4.6 曲面造型方法及实例4.7 曲面编辑方法及实例4.8 曲线、曲面与实体造型综合实例第5章 CAXA制造工程师2006加工方法5.1 刀具库管理5.2 毛坯设定5.3 机床后置5.4 两维加工方法5.5 两维半加工方法5.6 三维加工方法5.7 其他加工方法第6章 CAXA制造工程师2006加工实例6.1 链轮的造型与加工6.2 铝制阿基米德螺旋片的造型与加工6.3 斜齿锥齿轮的造型与加工附录附录A G代码与M代码表附录B 常用公英制单位英汉对照及换算附录C 硬度对照表附录D 形位公差术语英汉对照参考文献

<<图解数控铣削加工与编程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>