第一图书网, tushu007.com

<<材料成形技术>>

图书基本信息

书名：<<材料成形技术>>

13位ISBN编号：9787111211686

10位ISBN编号：7111211685

出版时间：2007-7

出版时间：机械工业出版社

作者：毛萍莉

页数：420

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书是为高等工科院校材料成形及控制专业“ 材料成形技术 ”课教学而编写的通用教材。
全书分为四大部分，依次为金属液态成形篇、金属焊接成形篇、金属塑性成形篇及成形件热处理篇，共14章。
金属液态成形篇主要介绍以砂型铸造为主的多种液态成形工艺方法；与砂型铸造相关的主要造型材料、工艺及工艺装备设计的主要内容。
增添了有关计算机在铸造领域中应用的基础知识。
金属焊接成形篇分别从焊接原理、方法、结构及焊接设备的角度介绍了与焊接工艺设计相关的要点问题。
金属塑性成形篇以锻造成形及冲压成形工艺为主，介绍了金属塑性成形工艺，以及相关的工艺设计方法、设计程序及模具设计，还举出若干自由锻件、模锻件及冲压件的工程实例。
成形件热处理篇密切结合铸造、压力加工、焊接的成形件特点介绍相应的热处理工艺。

<<材料成形技术>>

书籍目录

前言第一篇　金属液态成形　第1章　液态成形工艺方法　1.1 砂型铸造　1.1.1　手工造型和制芯　1.1.2　机器造型和制芯　1.2　熔模铸造　1.2.1　熔模铸造原理　1.2.2　熔模铸造工艺过程　1.2.3　熔模铸造特点和应用范围　1.3　金属型铸造　1.3.1　金属型铸造工艺　1.3.2　金属型铸造的特点　1.3.3　金属型铸造的应用范围　1.4　压力铸造　1.4.1　压力铸造的特点　1.4.2　压力铸造工艺　1.4.3　压力铸造的应用范围　1.5　离心铸造　1.5.1　离心铸造的特点　1.5.2　离心铸造工艺　1.5.3　离心铸造的应用范围　1.6　其他铸造方法　1.6.1　低压铸造、挤压铸造、陶瓷型铸造的原理、工艺过程和应用范围　1.6.2　真空密封造型、连续铸造和差压铸造、真空吸铸的原理、工艺过程和应用范围　第2章　液态成形工艺基础　2.1　铸造用原砂　2.1.1　硅砂的组成、性能和分类　2.1.2　非石英质原砂　2.1.3　原砂的选用　2.2　铸造用粘土　2.3　粘土型(芯)砂　2.3.1　粘土型(芯)砂性能及其影响因素　2.3.2　粘土砂的应用　2.4　水玻璃砂及有机粘结剂砂　2.4.1　水玻璃砂的硬化机理及硬化方法　2.4.2　CO2水玻璃砂的性能及影响因素　2.4.3　有机粘结剂砂的性能及使用　2.5　铸型涂料　2.5.1　涂料的组成　2.5.2　涂料的性能　2.5.3　涂料的使用方法　2.6　液态金属与铸型的相互作用……　第3章　液态成形工艺设计　第4章　液态成形工艺计算机第二篇　焊接成形　第5章　焊接工艺基础　第6章　焊拉方法　第7章　焊接残余应力、变形与焊接工艺控制　第8章　焊接工艺装备　第9章　焊接工艺设计第三篇　金属塑性成形　第10章　锻造成形艺学　第11章　冲压成形工艺第四篇　成形件的热处理　第12章　成形件的退火和正火　第13章　成形件的淬化和回火　第14章　成形件的其他热处理

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com