

<<工件车削速算>>

图书基本信息

书名：<<工件车削速算>>

13位ISBN编号：9787111211754

10位ISBN编号：7111211758

出版时间：2007-5

出版时间：机械工业出版社

作者：李秀智

页数：366

字数：357000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<工件车削速算>>

内容概要

机械制造业是技术密集型的行业。这个行业对其技工职业素质的要求比较高。本书在机械制造知识的基础上，根据车工应知应会的内容和应掌握的基本技术，从理论与生产实践相结合的角度出发，广泛征集车削计算资料编写而成。

本书较系统地介绍圆柱体和圆柱孔的车削计算；圆锥表面的车削计算；各种螺纹的几何尺寸计算；车螺纹时挂轮的计算；螺纹的测量计算和特种加工计算等。

书末还附有三角函数表及三角形的解决、车床精度的检验；车床加工范围及装夹方式；零件的加工过程；金属切削基本知识；车削加工基本方法，以及车削加工通用工艺守则等。

本书特点是内容丰富，通俗易懂，图文结合，计算简洁，是一本有实用价值的工具书。可供中、小型机械制造厂和城乡修配厂的广大车工参考使用，也可供工程技术人员、管理干部及专业师生参考，并可用作车工培训教材。

<<工件车削速算>>

书籍目录

前言一、概述二、圆柱体和圆柱孔的车削计算三、圆锥表面的车削计算 (一)圆锥表面各部分尺寸的计算 (二)标准圆锥 (三)圆锥表面的车削计算 (四)车削圆锥尺寸的控制计算 (五)圆锥的留磨余量计算四、螺纹的几何尺寸计算 (一)螺纹的种类和用途 (二)螺纹的各部分名称和代号 (三)螺纹的标记 (四)升角(螺旋角)的计算 (五)普通螺纹的各部分尺寸计算 (六)英制螺纹各部分尺寸计算 (七)圆柱管螺纹的各部分尺寸计算 (八)55°圆锥管螺纹的各部分尺寸计算 (九)60°圆锥管螺纹的各部分尺寸计算 (十)米制锥管螺纹的各部分尺寸计算 (十一)米制梯形螺纹各部分尺寸计算 (十二)英制梯形螺纹各部分尺寸计算 (十三)33°锯齿形螺纹各部分尺寸计算 (十四)45°锯齿形螺纹各部分尺寸计算 (十五)矩形螺纹的各部分尺寸计算 (十六)30°圆形螺纹的各部分尺寸计算 (十七)米制蜗杆螺纹各部分尺寸计算 (十八)英制蜗杆螺纹各部分尺寸计算五、车螺纹时挂轮的计算 (一)无走刀箱车床的挂轮计算 (二)有走刀箱车床的挂轮计算 (三)车削乱扣螺纹时的计算 (四)车削多头螺纹时的计算六、螺纹的测量计算七、特种加工的计算附录 一、三角函数表及三角形的解法 二、车床精度的检验 三、车床加工范围及装夹方式 四、零件的加工过程 五、金属切削基本知识 六、车削加工基本方法 七、车削加工通用工艺守则

<<工件车削速算>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>