

## <<UG NX 5.0 CAM实例解析>>

### 图书基本信息

书名：<<UG NX 5.0 CAM实例解析>>

13位ISBN编号：9787111213093

10位ISBN编号：7111213092

出版时间：2007-7

出版时间：机械工业出版社

作者：沈春根等

页数：331

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<UG NX 5.0 CAM实例解析>>

### 内容概要

本书以UG中文版本uGNX5.0为例，介绍了使用UGCAM进行数控编程的方法和思路。

书中详细介绍了UGCAM铣削自动编程的各种功能模块及其操作。

每章都安排了精选的实例，对工艺分析、编程思路、操作步骤进行了详细的讲解，并配有自测题，供读者练习。

通过对本书的学习，为读者进一步学习UGCAM其他加工模块提供了技能储备和知识基础。

本书可作为高校、职业学院的UGCAM培训教程，也可作为从事数控编程和操作技术人员的参考书。

本书中的操作实例和自测题中的part模型均在随书光盘中，大部分已完成CAM操作，输出的NC程序可以作为练习参考，同时，随书光盘提供了所有实例操作的视频文件。

## &lt;&lt;UG NX 5.0 CAM实例解析&gt;&gt;

## 书籍目录

出版说明前言第1章 数控加工基础知识 1.1 数控加工的基本原理 1.2 数控加工工艺分析 1.3 数控加工刀具选用 1.4 数控加工工艺参数选用 1.5 数控机床坐标系 1.6 数控编程常用代码 1.7 加工中心和手工编程实例 1.8 自测题第2章 UGCAM基本操作 2.1 UGCAM综述 2.2 UG加工环境 2.3 菜单和工具条 2.4 操作导航器 2.5 创建加工程序 2.6 创建刀具组 2.7 创建加工几何体 2.8 创建加工方法 2.9 创建工序操作 2.10 通用操作(一):基本切削参数 2.11 通用操作(二):非切削运动 2.12 通用操作(三):机床控制 2.13 通用操作(四):刀具轨迹功能 2.14 创建操作实例 2.15 自测题第3章 点位加工 3.1 基础知识 3.2 创建加工几何体 3.3 循环方式选择 3.4 循环参数组设置 3.5 点位加工综合实例 3.6 自测题第4章 平面铣 4.1 基础知识 4.2 平面铣操作的创建 4.3 创建平面铣几何体 4.4 平面铣主要操作参数 4.5 平面铣加工实例 4.6 自测题第5章 型腔铣 5.1 基础知识 5.2 型腔铣操作的创建 5.3 型腔铣主要操作参数 5.4 型腔铣综合实例 5.5 自测题第6章 固定轴曲面轮廓铣 6.1 基础知识 6.2 固定轴曲面轮廓铣的创建 6.3 驱动方式 6.4 投影矢量 6.5 相关参数 6.6 固定轴曲面轮廓铣操作实例 6.7 自测题第7章 UGCAM后处理技术 7.1 UGCAM后处理概述 7.2 UG/PostBuilder操作过程 7.3 UC/PostBuilder操作实例 7.4 自测题第8章 UGCAM高速加工 8.1 高速加工概述 8.2 高速加工编程方法 8.3 高速加工中常见问题的处理 8.4 自测题第9章 UGCAM自动编程综合实例 9.1 加工要求和工艺分析 9.2 创建操作准备 9.3 创建粗加工操作 9.4 创建半精加工操作 9.5 创建精加工操作 9.6 创建其他工序操作 9.7 NC程序的输出及其总结 9.8 自测题附录 UGNX5.0CAM铣削新增功能参考文献

<<UG NX 5.0 CAM实例解析>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>