

<<金工实训>>

图书基本信息

书名：<<金工实训>>

13位ISBN编号：9787111213772

10位ISBN编号：7111213777

出版时间：2007-6

出版时间：机械工业出版社

作者：宫成立

页数：152

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金工实训>>

内容概要

本书是根据全国机械职业教育专业指导委员会关于“深化高等职业教育人才培养工作的改革，加强高职教材建设”精神编写的，与宫成立主编的高职高专“十一五”机电类专业规划教材《金属工艺学》配套使用，也可作为各高等工科院校学生职业技能培训教材。

全书主要内容有：基本知识、钳工、铸工、锻工、焊工、车工、铣工、刨工、磨工及数控加工。本书以培养学生实践技能为主线，全面阐述了各种加工方法的基础知识、安全技术和基本操作方法，语言简练、图文并茂，与典型工件加工实例相结合，实用性强。

<<金工实训>>

书籍目录

前言第1章 基础知识 1.1 机械制造过程及其主要加工方法 1.2 常用金属的力学性能和工艺性能
1.3 常用钢铁材料 1.4 常用量具 思考题与练习 第2章 钳工 2.1 概述 2.2 划线 2.3 锯削 2.4 錾
削 2.5 锉削 2.6 钻孔 2.7 攻螺纹与套螺纹 思考题与练习 第3章 铸工 3.1 概述 3.2 砂型铸造
3.3 冲天炉的操作过程 3.4 浇注、落砂与清理 思考题与练习 第4章 锻工 4.1 概述 4.2 自由锻 思
考题与练习 第5章 焊工 5.1 概述 5.2 焊条电弧焊 5.3 气焊与气割 5.4 其他焊接方法与切割方法
5.5 常见的焊接缺陷及其防止措施 思考题与练习 第6章 车工 6.1 概述 6.2 车刀 6.3 工件安装及所
用附件 6.4 车床操作要点 6.5 基本操作 思考题与练习 第7章 铣工、刨工和磨工 7.1 铣工 7.2 刨
工 7.3 磨工 思考题与练习 第8章 数控加工 8.1 概述 8.2 数控车床的程序编制 8.3 数控车床的操
作 8.4 数控铣床的程序编制与操作参考文献

<<金工实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>