

<<塑料成形工艺技术手册>>

图书基本信息

书名：<<塑料成形工艺技术手册>>

13位ISBN编号：9787111214526

10位ISBN编号：7111214528

出版时间：2008-1

出版时间：机械工业出版社

作者：吴生绪 编

页数：548

字数：864000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<塑料成形工艺技术手册>>

### 内容概要

本手册作者是30余年来理论知识与实践经验的总结。

从实际应用出发，深入浅出地剖析塑料成形工艺技术中的各类问题。

内容包括：塑料发展史、塑料的组成与分类、塑料的力学性能与非力学性能、塑料的热力学性能、部分常用塑料性能简述、各类塑料制品的设计、热塑性塑料和热固性塑料的成形性能、塑料制品成形原理及工艺、部分常用塑料的注射成形、特种注射成形与其他注射成形等。

本手册适用于从事塑料制品设计、生产工艺制定、生产现场工艺技术管理以及各类塑料成形机械设备操作的工程技术人员和技术工人使用，也可供科研、大专院校师生和塑料成形设备与模具设计、制造人员使用和参考。

## &lt;&lt;塑料成形工艺技术手册&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 塑料综述 1.1 塑料的发展 1.2 塑料的组成及分类 1.3 塑料的力学特性 1.4 塑料的非力学性能 1.5 塑料的热力学性能 1.6 部分常用塑料特性简介第2章 塑料件的设计 2.1 塑料件结构设计的原则与方法 2.2 注射成形塑料件的设计 2.3 中空吹塑件的设计 2.4 热成形塑料件的设计 2.5 泡沫塑料件的设计 2.6 双色颜料件的设计 2.7 增强塑料件的设计第3章 塑料的成形性能 3.1 热塑性塑料的成形性能 3.2 热固性塑料的成形性能 3.3 热塑性增强塑料的成形性能 3.4 热固性增强塑料的成形性能 3.5 常用塑料的牌号、性能指标和技术指标第4章 塑料件成型原理及工艺 4.1 塑料件的分类和生产方式 4.2 塑料件的成形原理 4.3 注射成形原理及其工艺特性 4.4 压缩成形原理及其工艺特性 4.5 压注成形的原理及其工艺特性 4.6 挤出成形原理及其工艺特性 4.7 中空吹塑成形原理及工艺 4.8 泡沫塑料件的成形原理 4.9 热成形原理与方法第5章 部分常用热塑性塑料的模塑注射成形 5.1 ABS塑料的流向成形 5.2 聚酰胺的注射成形 5.3 聚丙烯的注射成形 5.4 聚碳酸酯的注射成形 5.5 聚乙烯的注射成形 5.6 聚氯乙烯的注射成形 5.7 聚苯乙烯的注射成形 5.8 聚甲醛的流向成形 5.9 聚对苯二甲酸丁二醇酯的注射成形 5.10 聚对苯二甲酸乙二醇酯的注射成形 5.11 聚砜的注射成形 5.12 聚苯醚砜的注射成形第6章 特种注射成形与其他注射成形 6.1 精密注射成形 6.2 特种工程塑料的注射成形 6.3 结构泡沫塑料的注射成形 6.4 反应注射成形 6.5 增强热固性塑料的注射成形 6.6 热塑性弹性体的注射成形 6.7 金属粉末的注射成形 6.8 热塑性塑料的双色注射成形 6.9 流动注射成形 6.10 旋转注射成形 6.11 排气注射成形 6.12 注射吹塑成形 6.13 气体辅助注射成形 6.14 其他类型吹塑成形附录参考文献

## <<塑料成形工艺技术手册>>

### 编辑推荐

塑料，由于具有一系列优异的物理力学性能、化学性能和易成形加工工艺性能而在轻工业、农业、国防、航空航天、机械制造、建筑材料、交通运输大呢感部门及人们的日常生活密切相关的诸多方面都得到了非常古谚反的应用。

如果离开了塑料，那么难以想象我们的生活、工作环境会变成什么样子。

也正是由于塑料具有许多特殊性能，很快地从替代部分金属，木材、皮革等材料而发展成为国民经济中不可缺少的一类化工材料，并几身体育年金属、纤维、硅盐酸三大传统材料之行列，成为现代工业四大基础材料之一，应用于人类活动与生产活动的各个领域。

<<塑料成形工艺技术手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>