

<<机床数控化改造技术>>

图书基本信息

书名：<<机床数控化改造技术>>

13位ISBN编号：9787111215844

10位ISBN编号：7111215842

出版时间：2007-7

出版时间：机械工业

作者：罗永顺

页数：240

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机床数控化改造技术>>

内容概要

《机床数控化改造技术》主要介绍了数控机床的基本结构和工作原理，详细阐述了数控系统、伺服系统、机械系统、电气系统、液压系统改造设计中使用的技术、方法及出现的常见问题及解决方法。

<<机床数控化改造技术>>

书籍目录

前言第1章 数控机床的概述1.1 数控机床1.1.1 数控机床的概念1.1.2 数控机床的产生及发展简史1.1.3 数控机床的特点1.1.4 数控机床的组成1.1.5 数控机床的分类1.2 机床数控化改造1.2.1 机床数控化改造的意义1.2.2 机床数控化改造的必要性和迫切性1.2.3 经数控化改造后机床的优越性1.2.4 机床数控化改造的内容1.2.5 机床数控化改造的社会和经济问题1.3 机床数控化改造的现状1.3.1 国外数控机床的发展现状1.3.2 国内数控机床的现状1.3.3 机床数控化改造市场研究1.4 机床数控化改造的发展趋势1.4.1 数控化改造后机床性能的大幅提高1.4.2 对机床精度、速度要求的提高1.4.3 辅助装置在数控化改造机床上的使用1.4.4 机床功能的进一步提高1.4.5 我国机床数控化改造的发展趋势和对策研究第2章 数控系统的改造设计2.1 数控系统概述2.1.1 数控系统的结构组成2.1.2 数控系统的功能和工作原理2.1.3 数控系统的分类2.2 典型的数控系统2.2.1 FANuc数控系统2.2.2 SIEMENS数控系统2.2.3 三菱数控系统2.2.4 华中数控系统2.2.5 其他数控系统2.3 数控化改造中数控系统的选择和调试2.3.1 数控系统的选择2.3.2 数控系统的安装及调试2.3.3 车床数控化改造中数控系统的选择2.3.4 铣床数控化改造中数控系统的选择2.3.5 加工中心数控系统的升级2.4 改造中常见的问题第3章 伺服系统的改造设计3.1 伺服系统概述3.1.1 伺服系统的类型3.1.2 执行元件的类型3.2 步进电动机的选择计算方法及驱动器的选择3.2.1 步进电动机的选用原则3.2.2 步进电动机的驱动3.2.3 步进电动机的计算选择方法3.3 直流伺服电动机的选择计算方法 3.3.1 直流电动机及特点3.3.2 直流电动机的选择原则3.4 交流伺服电动机的选择计算方法 3.4.1 交流电动机的选择原则和选择计算3.4.2 交流调速方式的选择方法3.5 变频器的选择 3.5.1 变频器的分类与特点3.5.2 变频器的选择3.5.3 变频器选择中的注意事项3.5.4 干扰的危害3.6 位置和速度传感器的使用 3.6.1 位置传感器概述3.6.2 位置传感器的应用3.6.3 位置传感器的安装和调试3.6.4 速度传感器3.7 主运动伺服系统的改造 3.7.1 主轴驱动3.7.2 主运动系统的改造方法3.8 进给伺服系统的改造 3.8.1 进给伺服系统的概述.....第4章 机械结构的改造设计第5章 电气系统的改造设计第6章 液压系统的改造设计第7章 数控机床的精度及可靠性分析第8章 数控机床的验收和日常维护参考文献

<<机床数控化改造技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>