

<<板件柔性制造系统>>

图书基本信息

书名：<<板件柔性制造系统>>

13位ISBN编号：9787111217718

10位ISBN编号：7111217713

出版时间：2007-8

出版时间：机械工业

作者：俞新陆

页数：508

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<板件柔性制造系统>>

内容概要

本书比较全面地介绍了板件柔性制造系统的最新技术发展。

全书共分十章，分别介绍了系统的组成、数控冲床、数控板料折弯机、激光、等离子及高压水切割机、数控板料剪切、物流系统、成组技术及分组编码系统、计算机仿真、板件FMS的控制系统与生产管理等。

可供有关板件FMS的设计、生产、使用、科研人员及高等院校师生借鉴与参考。

<<板件柔性制造系统>>

书籍目录

前言第一章 板件柔性制造系统概论 第一节 概述 第二节 板件柔性制造系统的典型组成 第三节 板件FMs在我国生产中的应用 第四节 板件FMs的最新产品第二章 数控转塔冲床 第一节 概述 第二节 传动原理和结构特点 第三节 最新产品介绍及其技术参数 第四节 数控步冲压力机第三章 数控板料折弯机与折边机 第一节 概述 第二节 同步系统与滑块定位控制 第三节 后挡料定位与数控系统 第四节 折弯机的其他机构及模具 第五节 板料折弯机最新型号与技术参数 第六节 四边折边机第四章 数控激光板料切割机 第一节 概述 第二节 激光器的技术参数 第三节 激光束的物理特性 第四节 激光切割的工艺参数与切口质量 第五节 CO₂激光切割常用材料的工艺参数 第六节 激光切割机的组成 第七节 激光切割机发展中的几个问题 第八节 激光切割机产品介绍及技术参数第五章 数控等离子切割机 第一节 概述 第二节 等离子切割机的组成 第三节 切口质量与工艺参数 第四节 等离子弧切割机的技术参数第六章 高压水射流切割机 第一节 概述 第二节 高压水射流切割机的组成 第三节 高压水射流切割的工艺影响因素 第四节 高压水射流切割的工艺参数 第五节 高压水射流切割机产品型号第七章 数控板料剪板机 第一节 概述 第二节 主要部件结构介绍 第三节 剪板机的刀片形式和尺寸 第四节 剪板机的机械化辅助装置 第五节 剪板机的数控系统 第六节 剪板机的系列与技术参数 第七节 数控直角剪板机 第八节 数控冲剪复合机与数控剪切中心第八章 板件柔性制造系统的物料储运系统(物流系统) 第一节 概述 第二节 自动高架仓库 第三节 板材自动上料及卸料装置 第四节 自动导引运输车(AGV) 第五节 连续运输设备 第六节 物流系统的设计与仿真第九章 成组技术及其在板件柔性制造系统中的应用 第一节 概述 第二节 几种典型的零件分类编码系统 第三节 冲压件的分类编码系统 第四节 板件柔性制造系统中冲压件的分类编码系统 第五节 计算机辅助柔性自动编码与分组及成组技术 第六节 板件柔性制造系统中计算机辅助工艺规划(CAPP)问题第十章 板件柔性制造系统的计算机控制与管理 第一节 概述 第二节 工业控制计算机 第三节 板件FMs的控制网络 第四节 执行元件 第五节 检测元件 第六节 板件柔性制造系统的调度与管理 第七节 板件柔性制造系统的监测与故障诊断参考文献

<<板件柔性制造系统>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>