

<<Mastercam X MR2中文版标准>>

图书基本信息

书名：<<Mastercam X MR2中文版标准实例教程>>

13位ISBN编号：9787111218180

10位ISBN编号：7111218183

出版时间：2007-7

出版时间：机械工业

作者：李传民

页数：307

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<Mastercam X MR2中文版标准>>

内容概要

本书分为4大部分6章。

第一部分为Mastercam X MR2软件基础，是第1章内容，主要介绍软件的安装与系统设置，并且用一个实例让读者了解 Mastercam软件操作的基本流程；第二部分为数控基础知识，是第2章内容，这部分内容对于初学数控加工的人员是非常关键的，直接影响到一些软件功能的理解；第三部分为Mastercam X MR2软件的CAD部分，是第3章和第4章的内容，主要介绍了软件的二维、三维绘图操作；第四部分为Mastercam X MR2软件的CAM，是第5章和第6章的内容，主要介绍了二维刀具路径与三维铣削刀具路径生成的操作。

本书所有的实例操作光盘上都有操作过程；凡是有难于理解的功能和命令，读者可以打开光盘，读入原始文件，直接操作即可。

本书可作为高等工科院校机械制造与自动化专业的本、专科学生学习软件操作课程教材，也可用于工程技术人员作为更新知识的参考书或自学手册。

<<Mastercam X MR2中文版标准>>

书籍目录

出版说明前言第1章 Mastercam X MR2软件简介	1.1 Mastercam X MR2软件的安装	1.2 Mastercam X MR2软件的操作界面
1.2.1 Mastercam X MR2软件的启动	1.2.2 Mastercam X MR2软件的操作界面	
1.3 Mastercam X系统的设置	1.3.1 公差 (Tolerance) 设置	1.3.2 文件管理 (File) 设置
1.3.3 转换参数 (Converters) 设置	1.3.4 屏幕 (Screen) 设置	1.3.5 颜色 (Colors) 设置
1.3.6 串连 (Chaining) 设置	1.3.7 着色 (Shading) 设置	1.3.8 实体 (Solid) 设置
1.3.9 打印 (Printing) 设置	1.3.10 CAD设置	1.3.11 启动/退出设置
1.3.12 刀具路径 (Toolpaths) 设置	1.3.13 系统的其他设置	
1.4 入门实例	1.4.1 产品设计	1.4.2 模具设计
1.4.3 型腔刀具路径编程	1.5 Mastercam软件操作的基本流程	1.6 Mastercam软件快捷键说明
1.7 思考与练习	1.8 上机操作与指导	
第2章 数控加工与编程基础	2.1 数控加工的基本概念	2.1.1 数控机床基础知识
2.1.2 数控加工基本原理	2.1.3 插补原理	2.1.4 数控加工刀位计算
2.2 数控程序的编制	2.2.1 数控程序的结构	2.2.2 常用的数控指令
2.2.3 手工编程	2.3 数控加工工艺	2.3.1 数控加工工艺设计内容
2.3.2 工序的划分	2.3.3 工艺分析与设计	2.3.4 自动编程的参数设置
2.3.5 加工工艺参数选取与设置	2.4 数控编程的误差	2.5 思考与练习
第3章 Mastercam X MR2二维图形设计	3.1 点的绘制	
3.1.1 绘制指定位置点	3.1.2 动态绘点	3.1.3 绘制曲线节点
3.1.4 绘制剖切点	3.1.5 绘制端点	3.1.6 绘制小弧圆心
3.2 线的绘制	3.2.1 绘制任意线	3.2.2 绘制近距线
3.2.3 分角线	3.2.4 绘制法线	3.2.5 绘制平行线
3.3 圆弧的绘制	3.3.1 三点画圆	3.3.2 圆心加点绘圆
3.3.3 极坐标圆弧	3.3.4 极坐标画弧	3.3.5 2点画弧
3.3.6 3点画弧	3.3.7 切弧绘制	3.4 矩形的绘制
3.5 变形矩形的绘制	3.6 绘制多边形	3.7 绘制椭圆
3.8 绘制曲线	3.8.1 手动绘制曲线	3.8.2 自动输入绘制曲线
3.8.3 转成曲线	3.8.4 熔接曲线	3.9 绘制盘旋线
3.10 绘制螺旋线	3.11 倒圆角	3.11.1 倒圆角
3.11.2 绘制串连圆角	3.12 倒角	3.12.1 绘制串连圆角
3.12.2 绘制串连倒角	3.13 绘制边界框	3.14 绘制二维轮廓线
3.15 绘制文字第4章 Mastercam X MR2三维图形设计	
第5章 Mastercam X MR2二维加工方法	第6章 Mastercam X MR2三维加工方法	附录
附录A 准备功能G指令	附录B 辅助功能M指令	附录C Mastercam菜单功能列表参考文献

<<Mastercam X MR2中文版标准>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>