

<<Pro/ENGINEER中文野火版2.0数>>

图书基本信息

书名：<<Pro/ENGINEER中文野火版2.0数控加工教程>>

13位ISBN编号：9787111218913

10位ISBN编号：7111218914

出版时间：2007-7

出版时间：机械工业出版社

作者：詹友刚 编

页数：441

字数：702000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

本书全面、系统地介绍了Pro / ENGINEER中文野火版2.0数控加工技术。内容包括数控加工概论、数控工艺概述、Pro / ENGINEER数控加工入门、铣削加工、车削加工、线切割加工、多轴联动加工、钣金件制造以及后置处理等。

在内容安排上，本书紧密结合实例对Pro / ENGINEER数控加工的流程、方法与技巧进行讲解和说明，这些实例都是实际工程设计中具有代表性的例子，这样的安排可增加本书的实用性和可操作性；在写作方式上，本书紧贴软件的实际操作界面，采用软件中真实的对话框、操控板、按钮等进行讲解，使初学者能够直观、准确地操作软件，从而尽快地上手，提高学习效率。

本书内容全面、条理清晰、实例丰富、讲解详细、图文并茂，可作为广大工程技术人员学习Pro / ENGINEER数控加工的自学教程和参考书，也可作为大中专院校学生和各类培训学校学员的cAD / CAM课程上课及上机练习教材。

本书附光盘一张，包含本书所有的实例文件、视频文件及Pro / ENGINEER软件的配置文件。

书籍目录

前言 丛书导读 本书导读 第1章 Pro/ENGINEER数控加工基础 1.1 数控加工概论 1.2 数控编程简述 1.3 数控机床 1.4 数控加工程序 1.5 数控工艺概述 1.6 数控工序的安排 1.7 加工刀具的选择和切削量的确定 1.8 高度与安全高度 1.9 走刀路线的选择 1.10 对刀点与换刀点的选择 1.11 数控加工的补偿 1.12 轮廓控制 1.13 顺铣与逆铣 1.14 切削液 1.15 加工精度 1 1.6 Pro/ENGINEER数控部分的安装说明 1 1.7 Pro / ENGINEER系统配置 1 1.8 Pro / ENGINEER数控加工操作界面 第2章 Pro / ENGINEER数据加工入门 2.1 Pro / ENGINEER数控加工流程 2.2 新建一个数控制造模型文件 2.3 建立制造模型 2.4 制造设置 2.5 设置加工方法 2.6 演示刀具轨迹 2.7 加工仿真 2.8 切减材料 2.9 遮蔽体积块 第3章 铣削加工 第4章 车削加工 第5章 线切割加工 第6章 多轴联动加工 第7章 钣金件制造 第8章 后置处理

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>