

<<汽车制造工艺与数控设备>>

图书基本信息

书名：<<汽车制造工艺与数控设备>>

13位ISBN编号：9787111219125

10位ISBN编号：7111219120

出版时间：2007-8

出版时间：机械工业出版社

作者：周华祥

页数：438

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<汽车制造工艺与数控设备>>

内容概要

《汽车制造工艺与数控设备》共分十三章：内容包括汽车制造过程及其零件制造中常用工程材料；制造工艺；加工质量；模具；数控机床；工件的定位和机床夹具；工艺规程的制定；装配工艺；结构工艺；汽车典型零件的制造工艺等。

每章附有练习与思考题。

《汽车制造工艺与数控设备》可作为高职高专院校相关专业学生专业教材，也可作为相关行业岗位人员培训教材或自学指导书，还可供汽车设计、制造部门的工程技术人员参考。

<<汽车制造工艺与数控设备>>

书籍目录

前言第一篇 汽车制造加工工艺第一章 机械工程材料第一节 金属材料的力学性能第二节 金属的晶体结构与结晶第三节 铁碳合金第四节 钢的热处理第五节 碳素钢第六节 合金钢第七节 铸铁第八节 有色金属与粉末冶金材料第九节 非金属材料练习与思考题第二章 机械制造工艺基础第一节 铸造工艺基础第二节 锻压工艺基础第三节 冲压制造工艺第四节 焊接制造工艺练习与思考题第三章 机械加工工艺第一节 概述第二节 机械加工工艺规程和工艺文件第三节 零件的工艺性分析第四节 毛坯选择第五节 基准与工件定位第六节 六点定位原则和定位基准的选择第七节 工艺路线的拟定第八节 加工余量的确定第九节 工序尺寸和公差确定第十节 机械加工生产率和技术经济分析练习与思考题第四章 机床夹具第一节 机床夹具的分类及其组成第二节 常用定位元件和工件在夹具中的定位误差分析第三节 工件的夹紧及夹紧装置第四节 典型机床夹具第五节 夹具设计的方法和步骤练习与思考题第五章 机械加工质量控制第一节 概述第二节 工艺系统对加工误差的影响第三节 工艺系统对加工表面粗糙度的影响第四节 加工误差的综合分析第五节 提高加工精度的措施练习与思考题第六章 汽车装配工艺过程制定第一节 概述第二节 保证装配精度的装配方法第三节 装配工艺规程第四节 汽车装配工艺过程练习与思考题第七章 汽车车身制造工艺第一节 概述第二节 汽车车身冲压材料第三节 汽车车身覆盖件冲压工艺第四节 汽车车身装焊工艺第五节 汽车车身涂装工艺练习与思考题参考文献第二篇 数控加工工艺与数控设备第八章 数控加工工艺及数控设备基础第一节 数控机床的产生及类型第二节 数控机床加工原理与数控加工工艺第三节 数控机床的坐标系练习与思考题第九章 数控刀具第一节 刀具的种类及特点第二节 数控刀具材料第三节 数控刀具的选择第四节 切削用量的确定第五节 数控工具系统练习与思考题第十章 数控车削加工工艺及数控车床的使用第一节 概述第二节 数控车削加工工件的装夹及对刀第三节 数控车削加工工艺的制定第四节 数控车削加工工艺路线的拟定第五节 典型数控车削零件的加工工艺分析练习与思考题第十一章 数控铣削加工工艺第一节 数控铣削的主要加工对象第二节 数控铣削加工工艺的制定第三节 典型零件的加工工艺分析练习与思考题第十二章 加工中心加工工艺第一节 概述第二节 加工中心加工工艺要解决的主要问题第三节 典型零件的加工工艺分析练习与思考题第十三章 汽车典型零件的制造工艺第一节 齿轮制造工艺第二节 连杆制造工艺第三节 曲轴制造工艺第四节 箱体零件制造工艺练习与思考题参考文献

<<汽车制造工艺与数控设备>>

编辑推荐

《汽车制造工艺与数控设备》结合汽车制造特点，运用各学科的基本理论，从制造工艺的角度分析汽车制造过程，介绍汽车制造技术，并全面而系统地阐述汽车生产制造工艺的基本理论，内容具有一定的深度，且覆盖面广、知识量大，包括汽车制造中目前所使用的新材料技术、模具成形技术、数控机床加工技术等基础理论。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>