第一图书网, tushu007.com

<<金属成形加工基础>>

图书基本信息

书名：<<金属成形加工基础>>

13位ISBN编号：9787111219316

10位ISBN编号：7111219317

出版时间：2007-9

出版时间：机械工业

作者：王英杰 编

页数：174

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

<<金属成形加工基础>>

内容概要

《职业教育规划教材：金属成形加工基础》是为了适应职业技术教育的发展需要，由机械工业出版社组织编写的系列教材之一。

全书共10单元，主要阐述了铸造成形、锻压成形、焊接成形、金属切削加工基础知识、金属切削机床基础知识、各种表面加工方法、钳工、特种加工与数控加工、切削加工工艺过程的制订、机械装配等内容。

《职业教育规划教材：金属成形加工基础》具有以下特点：第一，注重在理论知识、素质、能力、技能等方面对学生进行全面的培养；第二，注重汲取现有相关教材的优点，充实新知识、新工艺、新技术等内容，简化过多的理论介绍，采用最新标准；第三，突出职业技术教育特色，做到图解直观形象，理论联系实际，加强学生实践技能和综合应用能力的培养；第四，通过教学活动培养学生的工程意识、经济意识、管理意识和环保意识；第五，注重文字叙述精炼，通俗易懂，总结归纳提纲挈领；第六，每单元配备了综合训练题，培养学生观察、探索、分析以及应用理论知识的能力。

《职业教育规划教材：金属成形加工基础》主要面向高等职业技术教育的工科学生。
此外，还可作为机械类、近机类等中等职业教育和职工培训用教材。

<<金属成形加工基础>>

书籍目录

前言绪论第一单元　铸造成形模块一　铸造概述模块二　砂型铸造模块三　铸造工艺图模块四　金属铸造性能模块五　铸件结构工艺性模块六　特种铸造简介模块七　铸造新技术简介综合训练第二单元　锻压成形模块一　锻压概述模块二　金属锻压加工基础知识模块三　金属锻造工艺模块四　自由锻造工艺过程设计模块五　锻造结构工艺性模块六　冲压模块七　锻压新技术简介综合训练第三单元　焊接成形模块一　焊接概述模块二　焊条电弧焊模块三　气焊与气割模块四　其他焊接方法简介模块五　常用金属材料的焊接模块六　焊接应力与焊接变形模块七　焊接结构工艺性模块八　焊接新技术简介综合训练第四单元　金属切削加工基础知识模块一　金属切削加工概述模块二　切削加工运动分析及切削要素模块三　切削刀具模块四　金属切削过程中的物理现象综合训练第五单元　金属切削机床基础知识模块一　金属切削机床的分类和编号模块二　车床模块三　钻床和镗床模块四　刨床和插床模块五　铣床模块六　磨床综合训练第六单元　各种表面加工方法模块一　外圆表面加工方法模块二　孔加工方法及工艺特点模块三　平面加工方法模块四　圆柱齿轮齿形加工方法模块五　精密加工简介模块六　零件结构切削加工工艺性综合训练第七单元　钳工模块一　钳工概述模块二　划线模块三　錾削模块四　锯削模块五　锉削模块六　钻孔、扩孔和铰孔模块七　攻螺纹和套螺纹模块八　刮削模块九　弯曲、矫正和铆接综合训练第八单元　特种加工与数控加工简介模块一　特种加工概述模块二　常用特种加工方法简介模块三　数控加工简介模块四　典型数控机床简介综合训练第九单元　切削加工工艺过程的制订模块一　切削加工工艺过程概述模块二　零件的安装与定位基准模块三　零件切削加工工艺过程的制订综合训练第十单元　机械装配模块一　机械装配概述模块二　机械装配方法模块三　机械装配工艺规程的制订综合训练参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com