

<<图解电火花线切割与成型加工技术>>

图书基本信息

书名：<<图解电火花线切割与成型加工技术>>

13位ISBN编号：9787111219811

10位ISBN编号：7111219813

出版时间：2007-9

出版时间：机械工业出版社

作者：雍耀维

页数：95

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<图解电火花线切割与成型加工技术>>

内容概要

《图解电火花线切割与成型加工技术》总共分9章，主要讲解了电火花线切割与成形加工技术与手工编程、曲面与实体造型、数控代码的自动生成、（造型与加工软件为CAXA制造工程师2006）等数控加工中的基本知识和大量加工实例。

《图解电火花线切割与成型加工技术》语言通俗易懂，适合各层次的读者阅读，可作为各层次数控加工从业人士的自学参考书，也可作为各层次院校数控编程与CAXA制造工程师2006培训教材。

书籍目录

丛书序. 作者自序 前言 第1章概论 1.1什么是特种加工 1.2什么是电火花力口工 1.3电火花发展史简介 第2章电火花基本矢口识介绍 2.1电火花的种类 2.2电火花力口工材料种类 2.3电火花力口工原理 2.4电火花机床设备简介 2.4.1线切害割机床 2.4.2电火花成形机床 2.5电火花力口工的优势 2.6电火花力口工的局限性 2.7快速发展的电火花技术 2.8自动化与电火花 2.9什么是精度 第3章电火花线切割介绍第4章电火花线切割基本规律第5章电火花线切割加工准备工作第6章电火花线切割编程及力口工第7章电火花力口工基石出矢口识第8章电火花成型力口工第9章电火花先进技术介绍

<<图解电火花线切割与成型加工技术>>

编辑推荐

本书总共分9章，主要讲解了电火花线切割与成形加工技术与手工编程、曲面与实体造型、数控代码的自动生成、(造型与加工软件为“CAXA制造工程师2006”)等数控加工中的基本知识和大量加工实例。

本书语言通俗易懂，适合各层次的读者阅读，可作为各层次数控加工从业人士的自学参考书，也可作为各层次院校数控编程与CAXA制造工程师2006”培训教材。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>