第一图书网, tushu007.com

<<锻造实用数据速查手册>>

图书基本信息

书名：<<锻造实用数据速查手册>>

13位ISBN编号：9787111220114

10位ISBN编号：7111220110

出版时间：2007-9

出版时间：机械工业

作者：洪慎章

页数：405

字数：510000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

<<锻造实用数据速查手册>>

内容概要

本书是一本锻造实用数据速查工具书，其主要内容包括锻造用的原材料、算料和下料、金属加热及热炉、自由锻造、锤上模锻、压力机上模锻、后续工序、锻造设备、锻模材料及热处理、锻件质量检验及控制。
书中技术数据主要是锻造实际生产中经常需要查阅的实用数据，本书内容新，数据翔实可靠，实用性强。
书中数据主要以图表形式给出，查找方便。
本手册可供锻造工程技术人员、工作使用，也可供相关专业在校师生及研究人员参考。

第一图书网, tushu007.com

<<锻造实用数据速查手册>>

书籍目录

前言第1章　锻造用的原材料 1.1　金属材料的基本知识 1.2　涂色标记 1.3　钢材及钢锭　1.3.1　轧制材料的品种和规格　1.3.2　锻制材料的品种和规格　1.3.3　钢锭 1.4　相关数据第2章　算料和下料　2.1　锻坯质量计算　2.2　下料　2.2.1　下料方法及其应用范围　2.2.2　剪床下料　2.2.3　冲床下料　2.2.4　其他下料第3章　金属加热及加热炉　3.1　金属加热　3.2　加热工艺规范　3.3　烧损计算　3.4　加热设备　3.5　加热温度的测量　3.6　加热炉的安全操作及故障分析第4章 自由锻造　4.1 自由锻造技术基础　4.2　手工自由锻造　4.3　锤上自由锻造　4.3.1　常用工具及锻造能力　4.3.2　基本工序　4.3.3　工艺制定　4.4　水压机上自由锻造　4.4.1　常用工具及锻造能力　4.4.2　基本工序　4.4.3　艺制定第5章　锤上模锻 5.1　锤用锻模锻造　5.1.1　模锻工序及模锻件分类　5.1.2　锻件图设计　5.1.3　模锻工步的选择　5.1.4　模膛设计　5.1.5　模锻坯料体积的计算公式　5.1.6　锻锤吨位的确定　5.1.7　锻模零部件设计　5.1.8　锻模主要尺寸公差与表面粗糙度 5.2　锤用胎模锻造　5.2.1　胎模锻件与胎模的分类　5.2.2　胎模锻工艺　5.2.3　各类锻件常用胎模锻的变形工艺　5.2.4　锻件图设计　5.2.5　坯料计算及选择　5.2.6　胎模锻设备吨位的确定　5.2.7　胎模设计第6章　压力机上模锻 6.1　螺旋压力机用锻模锻造　6.1.1　模锻件分类　6.1.2　锻件图设计　6.1.3　模锻工步的选择　6.1.4　设备吨位的确定　6.1.5　锻模的类型及结构设计要点……第7章　后续工作第8章　锻造设备第9章　锻模材料及热处理第10章　锻件质量检验及控制附录参考文献

第一图书网, tushu007.com

<<锻造实用数据速查手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com