

<<机械加工技术基础>>

图书基本信息

书名：<<机械加工技术基础>>

13位ISBN编号：9787111220879

10位ISBN编号：7111220870

出版时间：2007-9

出版时间：机械工业

作者：李新生 编

页数：192

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械加工技术基础>>

内容概要

为了适应中等职业学校课程改革的需要，机械工业出版社组织相关专业教师和工程技术人员编写了《机械加工技术基础》教材。

《中等职业教育“十一五”规划教材：机械加工技术基础》以工种为主线，讲解机械加工的相关知识。用大量图片描述加工方法，直观易懂，便于学习。

《中等职业教育“十一五”规划教材：机械加工技术基础》分五个部分，第一部分介绍机械加工切削原理及常用的刀具（第1章）；第二部分介绍工件的定位与夹具基本原理（第2章）；第三部分介绍加工方法，主要有车工、铣工、磨工、齿轮加工及其他加工方法（第3—7章）；第四部分主要介绍工艺规程的制订和工艺文件的编制（第8章）；第五部分介绍数控加工技术。

《中等职业教育“十一五”规划教材：机械加工技术基础》注重实践能力的培养，对理论性内容做作简单介绍，符合当今中职学生的特点。

《中等职业教育“十一五”规划教材：机械加工技术基础》可作为中等职业学校机械制造类专业教材，也可作为技工学校和工人职业技能培训教材。

<<机械加工技术基础>>

书籍目录

前言第1章 金属切削的基本知识1.1 金属切削的基本原理1.1.1 切削运动1.1.2 切削表面1.1.3 切削要素1.2 刀具材料1.2.1 刀具材料的性能1.2.2 刀具材料的种类1.3 刀具切削部分的几何参数1.3.1 外圆车刀的组成1.3.2 刀具静止角度参考系1.4 金属切削的几个常用概念1.5 车刀1.5.1 硬质合金焊接式车刀1.5.2 硬质合金机夹式车刀1.6 铣刀1.6.1 立式铣床常用铣刀1.6.2 卧式铣床常用铣刀1.7 钻头与铰刀1.7.1 麻花钻1.7.2 群钻1.7.3 铰刀1.8 砂轮1.8.1 砂轮的组成要素1.8.2 砂轮的特性1.8.3 金刚石砂轮本章小结复习思考题第2章 夹具基本原理2.1 夹具概述2.2 夹具定位原理2.2.1 自由度概念2.2.2 六点定位原则2.2.3 工件定位方式分类2.2.4 定位基准的选择2.3 定位方法与定位元件2.3.1 对定位元件的基本要求2.3.2 常用定位元件及其所能限制的自由度2.3.3 定位方式种类及常用定位元件的选用2.4 定位误差2.4.1 定位误差产生的原因2.4.2 定位误差的计算2.5 夹紧装置2.5.1 夹紧装置的组成2.5.2 典型夹紧机构2.6 分度装置与夹具体2.6.1 分度装置2.6.2 夹具体2.7 各类机床夹具简介2.7.1 车床专用夹具的典型结构2.7.2 铣床专用夹具的典型结构2.7.3 钻床夹具2.7.4 其他机床夹具本章小结复习思考题第3章 车削技术3.1 车床概述3.1.1 车床的型号3.1.2 卧式车床CA6140的组成及其作用3.1.3 卧式车床CA6140的传动系统3.1.4 其他常用车床简介3.2 车削加工3.2.1 车削外圆、端面及台阶3.2.2 切断与车槽3.2.3 车孔3.2.4 车螺纹3.2.5 车锥面3.2.6 车削精度本章小结复习思考题第4章 铣削技术4.1 铣床概述4.1.1 铣床X6132的组成及其作用4.1.2 卧式铣床的运动及特点4.1.3 铣床附件及工件的一般装夹方法4.2 铣削加工工艺4.2.1 铣削用量4.2.2 铣削方式4.2.3 铣平面4.2.4 沟槽铣削4.2.5 铣削的工艺特点与铣削实例4.3 分度方法简介本章小结复习思考题第5章 磨削技术5.1 平面磨削5.1.1 平面磨床5.1.2 平面磨削的运动和方法5.1.3 装夹工件的方法5.1.4 磨削的工艺特点及实例5.2 外圆磨削5.2.1 M1432B型万能外圆磨床5.2.2 内外圆磨削的运动和方法5.3 磨削精度分析5.3.1 磨削平面精度分析5.3.2 磨削内、外圆精度分析本章小结复习思考题第6章 其他加工方法6.1 钳工6.1.1 钳工概述6.1.2 钳工常用设备6.1.3 划线6.1.4 锯削6.1.5 錾削6.1.6 锉削6.1.7 钻孔、扩孔、铰孔与铰孔6.2 镗孔与拉孔6.2.1 镗孔6.2.2 拉孔6.3 特种加工简介6.3.1 电火花加工6.3.2 激光加工本章小结复习思考题第7章 齿轮加工7.1 滚齿加工7.1.1 Y3150E型滚齿机7.1.2 滚齿加工原理与运动7.2 插齿加工7.2.1 Y5132型插齿机7.2.2 插齿加工原理与运动7.3 磨齿加工本章小结复习思考题第8章 机械加工工艺分析与工艺规程8.1 机械加工工艺过程8.1.1 工艺过程的概念8.1.2 工艺过程的组成8.1.3 生产纲领与生产类型8.2 加工阶段与热处理8.2.1 加工阶段8.2.2 热处理工序的安排8.3 工艺尺寸链8.3.1 尺寸链的概念8.3.2 解尺寸链8.4 机械加工的经济精度8.5 机械加工技术文件本章小结复习思考题第9章 数控加工技术简介9.1 数控机床简介9.1.1 数控机床的特点9.1.2 数控机床的组成9.2 数控机床编程9.2.1 机床坐标系和工件坐标系的建立9.2.2 编程方法附录A 硬质合金牌号对照表附录B 可转位刀片型号命名方法参考文献

<<机械加工技术基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>