

<<数控线切割加工实用技术>>

图书基本信息

书名：<<数控线切割加工实用技术>>

13位ISBN编号：9787111222415

10位ISBN编号：7111222415

出版时间：2008-1

出版时间：机械工业出版社

作者：李立

页数：294

字数：362000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控线切割加工实用技术>>

内容概要

本书讲解最新的线切割机床的操作与编程技术及基础放电切割原理。

语言通俗易懂。

知识实用。

以实际操作经验为主，包括高速走丝与低速走丝知识。

高速走丝以北京阿奇夏米尔FW2为例，低速走丝以日本沙迪克AQ机床为例，为适应线切割人才的需求而编写。

可供模具数电加工人员、职业技术学院师生使用。

<<数控线切割加工实用技术>>

书籍目录

前言第1篇 加工基础 第1章 线切割行业简介与发展前景 1.1 线切割行业简介 1.2 线切割行业的发展前景 第2章 线切割机床的分类及其结构特点 2.1 线切割机床的分类 2.2 线切割机床的结构特点 2.3 线切割机床的特殊功能 第3章 线切割机床的操作 3.1 线切割加工原理 3.2 线切割加工中的参数 3.3 线切割机床的操作 第4章 线切割机床的编程 4.1 线切割编程概述 4.2 3B与NC程式编制 4.3 线切割编程软件第2篇 加工实训 第5章 加工实训 5.1 实训1——线切割机床的操作面板 5.2 实训2——NC程式中常用代码的运用 5.3 实训3——NC程式手工编程 5.4 实训4——HeatNC与TurboCAD软件的使用 5.5 实训5——Mastercam Wire Version9与imatron Fikus软件的使用 5.6 实训6——线切割加工参数

第3篇 加工方法详解 第6章 一般加工方法详解 第7章 特殊加工方法详解第4篇 加工异常的原因与处理 第8章 继丝 第9章 短路 第10章 加工不良附录参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>